

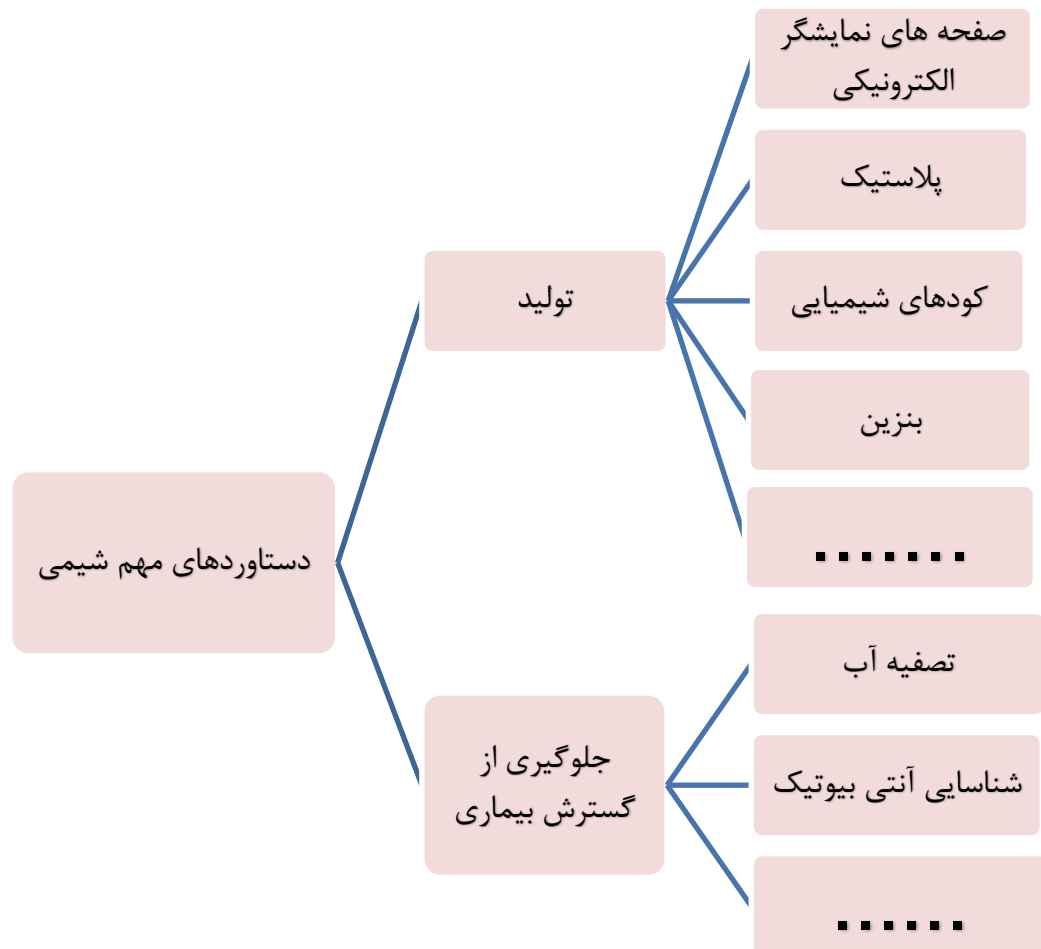
بخش چهارم

شیمی راهی به سوی آینده روشن تر



« و اینکه برای انسان جز آنچه تلاش کرده (بهره‌ای) نیست »

مقدمه



هوای آلوده

- هوای آلوده حاوی گازهای $SO_2 - CO - NO - NO_2 - O_3$ و ذره های معلق و مواد آلی فرار است. گاز گوگرد دی اکسید از سوختن گوگرد موجود در سوخت های فسیلی ایجاد می شود. سوختن ناقص هیدروکربن تولید CO (g) و C (دوده) و گاهی هیدروکربن های شکسته شده از مولکول های بنزین با فرمول C_xH_y می شود. گاز نیتروژن هم در دمای بالای موتور خودرو به گازهای NO و NO_2 تبدیل می شود. و مولکول های O_3 از واکنش زیر تولید می شود $NO_2(g) + O_2(g) \rightarrow NO(g) + O_3(g)$
- بیشترین درصد جرمی آلاینده خارج شده از اگزوز خودرو، کربن مونو اکسید است.
- به دلیل وجود این آلاینده ها، هوای آلوده بوی بدی دارد.
- چهره شهر را زشت می کند و به رنگ قهوه ای دیده می شود.
- فرسودگی ساختمان ها و پوسیدگی خودروها را سرعت می بخشد. گاز گوگرد دی اکسید و اکسیدهای نیتروژن با آب و اکسیژن موجود در هوا واکنش می دهند و در نهایت به سولفوریک اسید و نیتریک اسید تبدیل می شوند. این اسیدها هنگام بارش، باران های اسیدی تولید می کنند و به شدت محیط زیست را تخریب می کنند.
- سبب ایجاد و تشدید بیماری های تنفسی از جمله برونشیت، آسم، سرطان ریه و حتی مرگ می شود.

انرژی فعال سازی

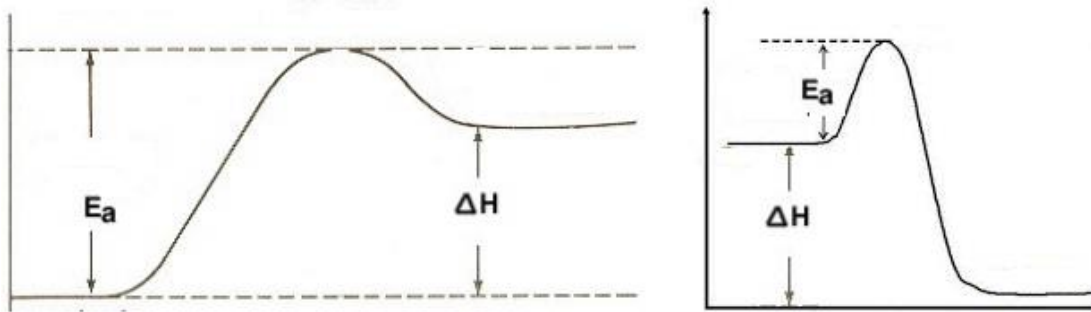
- هر واکنش برای انجام شدن به حداقلی از انرژی نیاز دارد. در واقع برای اینکه یک واکنش شیمیایی آغاز شود باید واکنش دهنده ها مقدار معینی انرژی داشته باشند، که به این حداقل انرژی، انرژی فعال سازی گویند. برای درک بهتر به تصویر زیر توجه کنید:
- برای پرش قورباغه دست کم باید انرژی لازم برای رساندن خودش به بالای مانع داشته باشد تا خودش را به آب برساند.
- بدیهی است هر چه ارتفاع مانع کمتر باشد، انتقال قورباغه آسان تر و سریع تر انجام می شود.



در واکنش های شیمیایی نیز شرایط مشابهی وجود دارد. به طوری که برای آغاز هر واکنش شیمیایی نیز مقدار معینی از انرژی لازم است.

نمودار انرژی فعال سازی

نمودارهای زیر نشان می‌دهند که واکنش دهنده‌ها در یک واکنش چه گرماگیر و چه گرماده برای آغاز واکنش باید حداقلی از انرژی را داشته باشند تا با عبور از سد انرژی به فراورده‌ها تبدیل شوند.



انرژی فعال‌سازی در واکنش‌های شیمیایی

سرعت انجام واکنش‌های شیمیایی با یکدیگر متفاوت است. برای نمونه واکنش زنگ زدن آهن کند، در حالی که واکنش سوختن متان، تند است.

• واکنش‌های سریع واکنش‌هایی هستند که انرژی فعال‌سازی کمی نیاز دارند، یعنی حداقل انرژی لازم را زودتر به دست می‌آورند و واکنش در مدت زمان کوتاه‌تری به فراورده تبدیل می‌شود.

• هرچه انرژی فعال‌سازی بیشتر باشد قله سد انرژی در سطح انرژی بالاتر و مدت زمان طولانی‌تری صرف تأمین

انرژی می‌شود، بنابراین سرعت واکنش کندتر است. در شکل روبه‌رو سرعت واکنش «ب» کندتر است.

پس واکنش در شرایط دشوارتر و دمای بالاتری انجام می‌شود.

• با افزایش دما، انرژی واکنش دهنده‌ها بیشتر می‌شود. به طوری که شمار ذره‌هایی که در واحد زمان می‌توانند به

فراورده‌ها تبدیل شوند، افزایش یافته و در نتیجه سرعت واکنش افزایش

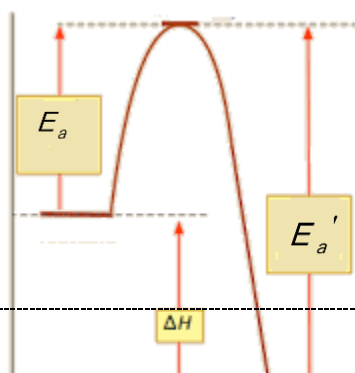
واکنش نمی‌دهد اما درون موتور خودرو اندکی از آنها به نیتروژن مونوکسید تبدیل می‌شود.

نکته: اثر افزایش دما بر سرعت واکنش‌هایی بیشتر است که گرماگیرتر هستند یا انرژی فعال‌سازی بیشتری لازم دارند.

مثلاً با افزایش دما سرعت واکنش‌های «الف» و «ب» هر دو زیاد می‌شود اما نسبت افزایش سرعت واکنش «ب» بیشتر است.

انرژی فعال‌سازی در واکنش‌های برگشت‌پذیر

در برخی از واکنش‌ها فراورده‌ها نیز ممکن است بتوانند با هم واکنش داده و واکنش دهنده‌ها را دوباره تولید



کنند؛ انرژی فعال سازی در این جهت را انرژی فعال سازی برگشت و با E_a' نمایش می دهند. در این نمودار سرعت واکنش رفت بیشتر از برگشت است.

محاسبه گرمای واکنش

یادآوری

• تعیین ΔH واکنش های شیمیایی به دو روش امکان پذیر است:

۱- گرماسنجی، روش مستقیم اندازه گیری ΔH یک واکنش که با استفاده از دو نوع گرماسنج امکان پذیر است:

I. گرماسنج لیوانی

II. گرماسنج بمبی

۲- روش های غیرمستقیم برای تعیین ΔH که خود به چهار روش قابل محاسبه است:

I. جمع پذیری گرمای واکنش ها، قانون هس: «اگر معادله واکنشی را بتوان از جمع معادله دو یا چند واکنش دیگر به دست آورد ΔH آن نیز از جمع جبری ΔH همان واکنش ها به دست می آید.»

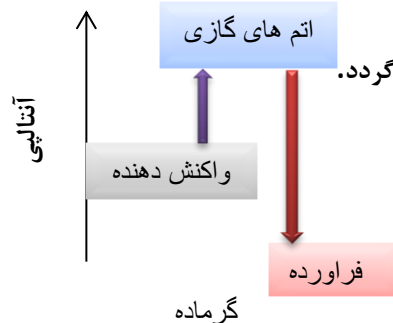
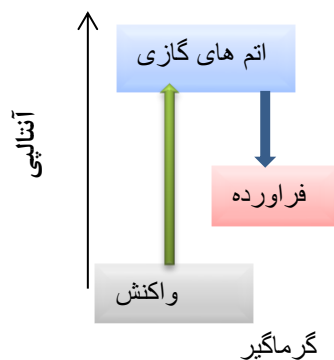
II. با استفاده از آنتالپی پیوند واکنش دهنده ها و فرآورده ها

محاسبه ΔH بر اساس میانگین آنتالپی پیوند

گام اول: پیوند میان اتم های مواد واکنش دهنده شکسته می شود و انرژی جذب می شود. پس این مرحله همیشه گرماگیر است.
گام دوم: میان اتم های پرانرژی و جدا از هم جاذبه و پیوندهای جدید برقرار می شود.

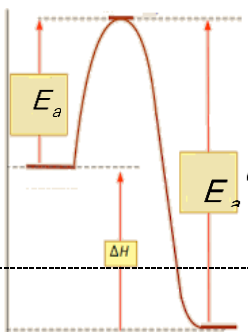
که همیشه با آزاد شدن انرژی همراه است یعنی این مرحله گرماده است.
گام سوم: برای محاسبه ΔH کافی است اختلاف دو انرژی محاسبه گردد.

$$\Delta H = \sum \Delta H_f - \sum \Delta H_r$$



III. با استفاده از انرژی فعال سازی رفت و برگشت

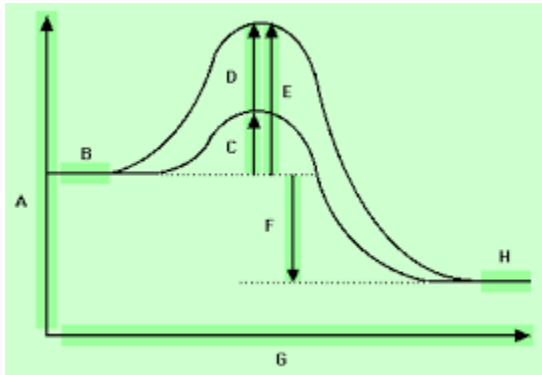
$$\Delta H = E_a - E_a'$$



تذکر: در یک واکنش اغلب انرژی فعال سازی کمتر از مجموع آنتالپی پیوندهای مواد واکنش دهنده است.

زیرا در محاسبه انرژی فعال سازی پیوندها به طور کامل شکسته نمی شوند.

در نمودار:



A: انرژی G: پیشرفت واکنش B: سطح انرژی واکنش دهنده ها

C: انرژی فعال سازی رفت E: مجموع انرژی پیوندهای اولیه

D: تفاوت انرژی فعال سازی و مجموع انرژی پیوندهای اولیه

F: آنتالپی واکنش H: سطح انرژی فرآورده ها

تذکر: واکنش هایی نیز وجود دارند که انرژی فعال سازی آنها بسیار کم و حتی صفر است.

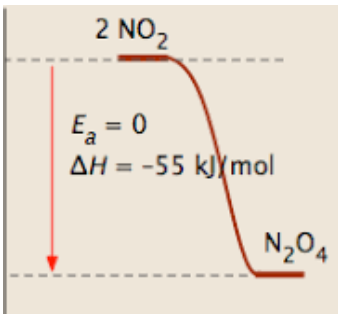
مثلاً واکنش برخورد یک الکترون با پوزیترون که به دو فوتون تبدیل می شود از این نوع است.

در شیمی نیز اکثر واکنش های رادیکالی دارای انرژی فعال سازی صفر هستند و به راحتی و با سرعت پیش می روند.

نوع سومی از واکنشها دارای انرژی فعال سازی منفی هستند! اگر بخواهیم ساده آن را توضیح دهیم،

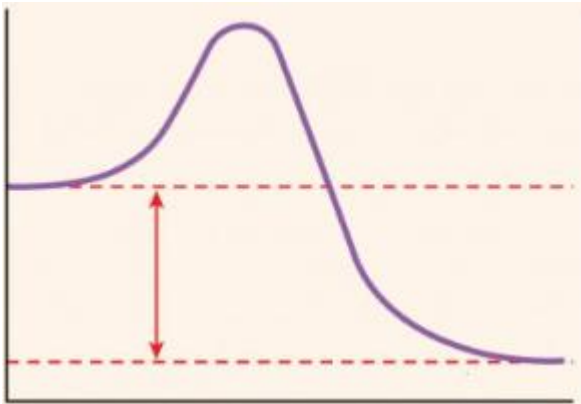
در این واکنشها دادن انرژی باعث کاهش سرعت یا عدم انجام واکنش می شود و در واقع شما باید به نوعی

مقداری انرژی بگیرید تا واکنش به پیش برود.



نمودار انرژی واکنش های گرماگیر و گرماده

واکنش گرماگیر	واکنش گرماده
---------------	--------------



واکنش‌هایی که حین انجام واکنش با آزاد کردن گرما همراه هستند.

سطح انرژی واکنش‌دهنده‌ها < سطح انرژی فرآورده‌ها

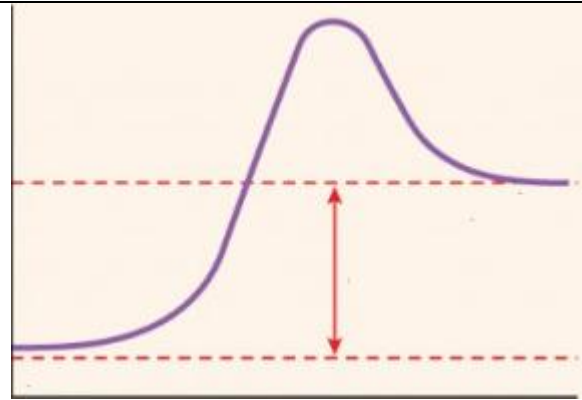
انرژی فعال‌سازی واکنش رفت > انرژی فعال‌سازی واکنش برگشت

مجموع انرژی‌های پیوندی واکنش‌دهنده‌ها > مجموع انرژی پیوندی

فرآورده‌ها

سرعت واکنش رفت < سرعت واکنش برگشت

$$\Delta H = E_a - E'_a \quad \Delta H < 0$$



واکنش‌هایی که حین انجام واکنش با گرفتن گرما همراه هستند.

سطح انرژی واکنش‌دهنده‌ها > سطح انرژی فرآورده‌ها

انرژی فعال‌سازی واکنش رفت < انرژی فعال‌سازی واکنش برگشت

مجموع انرژی‌های پیوندی واکنش‌دهنده‌ها < مجموع انرژی پیوندی

فرآورده‌ها

سرعت واکنش رفت > سرعت واکنش برگشت

$$\Delta H = E_a - E'_a \quad \Delta H > 0$$

کاتالیزگر

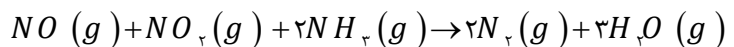
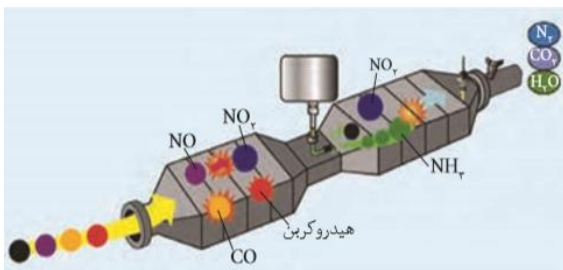
- در بسیاری از واکنش‌های صنعتی لازم است که سرعت واکنش طوری افزایش یابد که تولید فرآورده‌ها از نظر اقتصادی مقرون به صرفه باشد. بنابراین واکنش‌ها را در صنعت در دما و فشار بالا انجام می‌دهند ولی تولید فرآورده‌ها در آنها صرفه اقتصادی ندارد توجه کنید که بحث کارایی اقتصادی یک فرایند، یک بحث صنعتی است نه آزمایشگاهی از این رو شیمی‌دان‌ها در پی یافتن شرایط بهینه (دما و فشار پایین تر) برای انجام چنین واکنش‌هایی هستند.
- راهی که باعث کاهش انرژی فعال‌سازی می‌شود استفاده از کاتالیزگر است.
- کاتالیزگر ماده‌ای است که سرعت واکنش شیمیایی را افزایش می‌دهد.
- کاتالیزگرها در واکنش شرکت می‌کنند؛ اما در پایان واکنش مصرف نشده باقی می‌مانند.
- کاتالیزگرها را بارها و بارها می‌توان به کار برد.
- کاتالیزگرها در صنایع گوناگون، سبب کاهش آلودگی محیط زیست می‌شود زیرا برای تأمین انرژی لازم برای انجام یک واکنش سوخت زیادی مصرف می‌شود.
- به جای افزایش دما جهت افزایش سرعت واکنش از کاتالیزگر استفاده می‌شود زیرا کاتالیزگر نسبت به دما دو برتری دارد:
 - (۱) انرژی کمتری مصرف می‌شود و هزینه‌ها کاهش می‌یابد.
 - (۲) خطر تجزیه گرمایی موادی که نسبت به گرما حساسند، حذف می‌شود.

اثر کاتالیزگر بر انرژی فعال سازی واکنش

- کاتالیزگرها قهرمانان ناشناخته‌ی واکنش‌های شیمیایی حیاتی در جوامع انسانی هستند.
- کاتالیزگر ماده‌ای است که سرعت واکنش‌های شیمیایی را افزایش می‌دهد. با کمک کاتالیزگرها مولکول‌هایی که برای برهم‌کنش به سال‌ها زمان نیاز داشتند در چند ثانیه برهم‌کنش می‌کنند.
- کارخانه‌ها با تکیه بر کاتالیزگرها است که می‌توانند از پلاستیک تا دارو را بسازند.
- کاتالیزگرها همچنین در فرآوری نفت خام و زغال سنگ به سوخت‌های مایع کمک می‌کنند.
- آن‌ها در فناوری‌های انرژی پاک نقش کلیدی دارند.
- کاتالیزگرهای طبیعی بدن انسان (آنزیم‌ها) نقش مهمی از گوارش گرفته تا بیشتر از آن را ایفا می‌کنند.
- در خلال واکنشی شیمیایی، مولکول‌ها پیوندهای میان اتم‌هایشان را می‌شکنند. اتم‌ها همچنان پیوندهای تازه‌ای با دیگر اتم‌ها می‌سازند. این درست همانند یارگیری در رقص‌های محلی است. گاهی این یارگیری‌ها دوام چندانی ندارد. یک مولکول شاید خواصی داشته باشد که اتم‌هایش را از مولکول‌های دیگر دریغ کند. اما در شراکتی پایدار، مولکول‌ها چنان‌اند که اتم‌هایشان برای زمان‌های طولانی در کنار هم می‌مانند. شاید چندتابی شریک خود را عوض کنند، ولی این روندی همیشگی نیست.
- کاتالیزگرها با کاهش انرژی فعال‌سازی سبب می‌شوند که این گسستن‌ها و پیوستن‌ها پی‌درپی رخ دهد. انرژی فعال‌سازی مقدار انرژی است که نیاز است تا واکنشی شیمیایی رخ دهد.
- کاتالیزگرها تنها مسیر واکنش را به سوی تولید فراورده تغییر می‌دهند و بزرگراهی میان‌بر به جای راهی پردست‌انداز می‌سازند. آن‌ها در واکنش مصرف نمی‌شوند و تنها مولکول‌های دیگر را تشویق به واکنش می‌کنند و پس از انجام این کار کنار می‌روند.
- کاتالیزگر واکنش را از مسیری پیش می‌برد تا برای انجام واکنش انرژی فعال‌سازی کمتری لازم باشد و واکنش دهنده‌ها راحت‌تر و سریع‌تر به فراورده‌ها تبدیل شوند.
- هر کاتالیزگر واکنش خاصی را سرعت می‌بخشد.

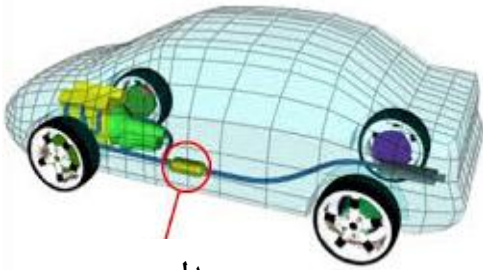
مبدل کاتالیستی

- در مسیر گازهای خروجی از خودروها قطعه‌ای قرار می‌دهند که می‌تواند باعث حذف یا کاهش آلاینده شود مبدل کاتالیستی نامی است که به آن نسبت می‌دهند. بر روی سطح این قطعه سرامیکی که به شکل توری به کار می‌رود، فلزهای پلاتین (Pt)، رودیم (Rh) و پالادیم (Pd) نشانده شده است.
- برای تبدیل گازهای NO و NO₂ از گاز آمونیاک استفاده می‌کنند تا باعث فرایند کاهش آنها شوند و مطابق یک واکنش اکسایش - کاهش به گاز پایدار نیتروژن تبدیل شود.



- برای افزایش کارایی مبدل کاتالیستی، گاهی سرامیک را به شکل مش (دانه)‌های ریز درمی‌آورند و کاتالیزگرها را روی سطح آن می‌نشانند تا با افزایش سطح برخورد، تعداد مولکول‌های بیشتری در واکنش شرکت کنند.
- مبدل کاتالیزور، نقش بزرگی در کاهش آلاینده‌ها دارد. با این حال، هنوز هم مستلزم تغییر و تحولاتی است.
- یکی از بزرگترین معایب مبدل کاتالیزور عملکرد آنها در دمای نسبتاً بالاست.
- هنگامی که موتور خودرو سرد است، مبدل کاتالیزور تقریباً هیچ کاری برای کاهش آلاینده‌ها صورت نمی‌دهد.

- راه حلی ساده این است که مبدل کاتالیزور را هر چه بیشتر نزدیکتر به موتور نصب کنیم. یعنی گازهای گرم موتور به مبدل برخورد کرده و هر چه سریع تر آن را گرم کند،

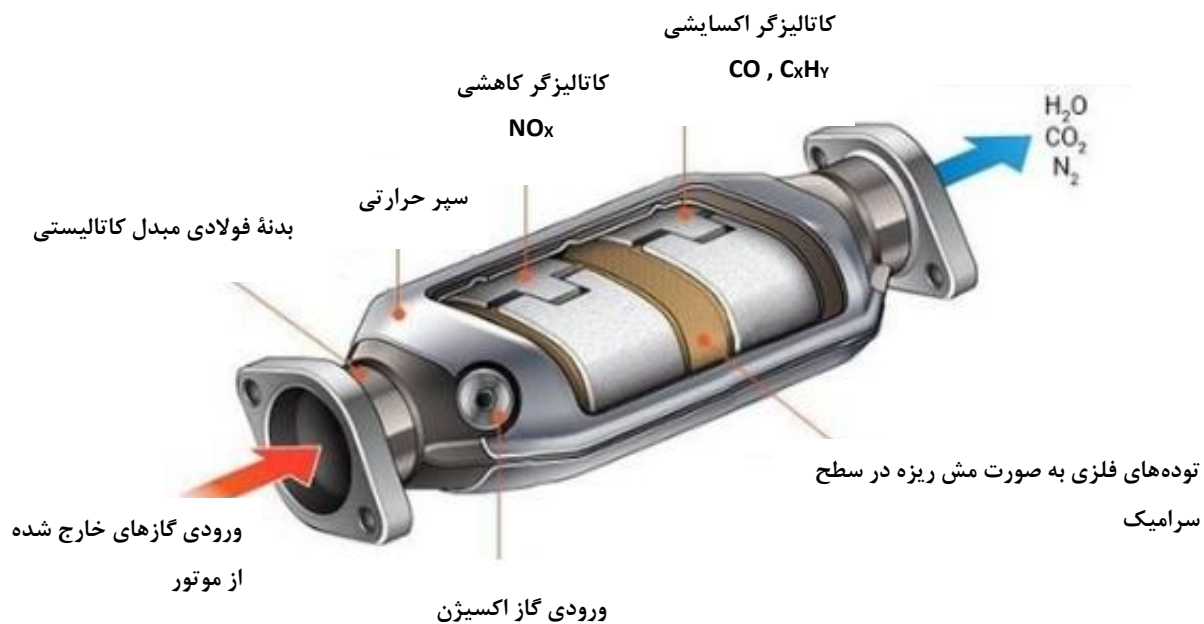


مبدل

اما این کار می تواند به علت برخورد گازهای بسیار داغ آگزوز به مبدل، از عمر آن بکاهد.

بیشتر سازندگان خودرو، مبدل را زیر خودرو و درست زیر صندلی جلو قرار می دهند تا به حد کافی از موتور دور باشد و از گازهای خروجی صدمه ای نبیند. پس گرم کردن مبدل کاتالیزور نیز راه خوبی برای کاهش انتشار آلاینده هاست.

- ساده ترین روش برای این کار، استفاده از گرمکن های الکتریکی است. متأسفانه سامانه الکتریکی ۱۲ ولتی خودرو فاقد توان کافی برای گرم کردن سریع مبدل در حد لازم است. معمولاً بیشتر مردم چندین دبیعه تبی از استارت زدن، منتظر گرم شدن مبدل نمی مانند.



تغییرات ایجاد شده با به کار بردن کاتالیزگر

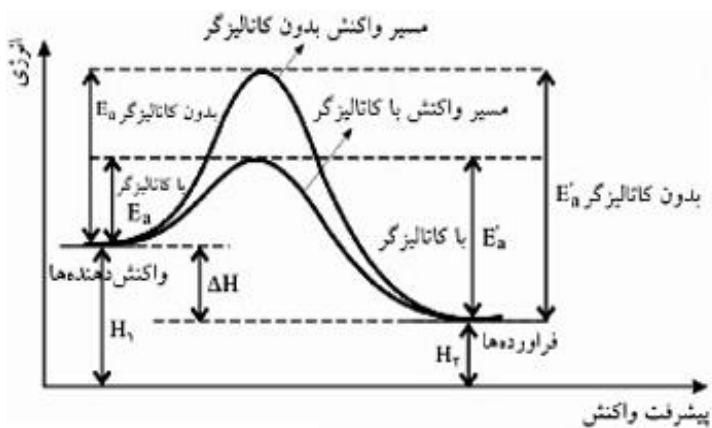
- کاتالیزگر به یک اندازه انرژی فعال سازی را کاهش می دهند نه به یک نسبت.

تغییرات انرژی فعال سازی \neq تغییرات انرژی فعال سازی

انرژی فعال سازی برگشت \neq انرژی فعال سازی رفت

- کاتالیزگر به یک اندازه و به یک نسبت سرعت واکنش را افزایش می دهد

- به طور کلی آنچه که با به کار بردن کاتالیزگر در یک واکنش



تغییر داده می شود در جدول خلاصه شده است:

کاتالیزگر باعث تغییرات زیر می شود	کاتالیزگر باعث تغییرات زیر می شود
۱) کاتالیزگر نوع واکنش نهایی را تغییر نمی دهد.	۱. کاتالیزگر باعث تغییر ساز و کار و مسیر انجام واکنش می شود.
۲) سطح انرژی واکنش دهنده ها و فرآورده ها تغییر نمی کند.	۲. سطح سد انرژی را کاهش می دهد.
۳) نوع و پایداری فرآورده تغییر نمی کند.	۳. زمان انجام واکنش را کوتاه می کند.
۴) خصوصیات ترمودینامیکی را تغییر نمی دهد.	۴. سرعت واکنش را افزایش می دهد.
۵) آنتالپی واکنش (ΔH) تغییر نمی کند.	۵. انرژی فعال سازی رفت و برگشت را به یک اندازه کاهش می دهد.

(۱) در بین عبارتهای زیر چند عبارت درست است؟

- نیتروژن در مقیاس صنعتی از تقطیر هوای مایع به دست می آید.
- بیشترین مصرف آمونیاک در کودهای شیمیایی و تزریق مستقیم به خاک کشاورزی است.
- از نیتروژن به دلیل واکنش پذیری کم در بسته بندی مواد غذایی استفاده می شود.
- دمای جوش خیلی پایین نیتروژن باعث می شود تا در منجمد کردن نمونه های بیولوژیکی مانند خون استفاده شود.

۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴) ۵ (۴)

(۲) چه تعداد از موارد زیر از جمله پیامدهای رشد و پیشرفت جامعه است که با کمک دانش شیمی راهی به سوی آینده ای روشن تر رقم می - زند؟

- بهره گیری از مبدل های کاتالیستی
- کودهای شیمیایی سبز
- تبدیل مواد شیمیایی خام به مواد ارزشمند
- گسترش فناوری صفحه های نمایشگر در وسایل الکترونیکی

۱) ۱ (۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴)

(۳) این جمله که «استفاده از دانش و فناوری دو روی یک سکه هستند» اشاره به کدامیک از فناوری های علم شیمی دارد؟

۱. کاهش آلودگی هوا با مبدل های کاتالیستی
۲. فناوری تولید بنزین
۳. فناوری شناسایی و تولید مواد بی حس کننده و آنتی بیوتیک ها
۴. فناوری تولید سلاح های شیمیایی

(۴) کدام یک از آلاینده های زیر از آگروز خودروه های بنزینی خارج نمی شوند؟

۱) C_xH_y (۱) ۲) NO_2 (۲) ۳) NO (۳) ۴) H_2O (۴)

(۵) چه تعداد از عبارتهای زیر صحیح می باشند؟

- کاهش آلودگی هوا تنها با بهینه کردن و اصلاح سوخت های فسیلی موجود ممکن است.
- فناوری تولید بنزین به حمل و نقل سرعت بخشید و مبدل های کاتالیستی آلودگی ناشی از مصرف آن را کاهش داد.
- فناوری شناسایی و تولید کودهای شیمیایی مناسب نقش چشمگیری در تأمین غذای جمعیت جهان دارد.
- گسترش فناوری صفحه های نمایشگر در وسایل الکترونیک، مدیون دانش الکترونیک است.

۱) ۱ (۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴)

- ۶) کدام یک از عبارات های زیر نادرست است؟
 الف) هوای خشک و پاک مخلوطی از گازهای گوناگون است که به صورت ناهمگون در هواکره پخش شده است.
 ب) رنگ قهوه‌ای هوای آلوده به دلیل وجود گاز NO_2 در آن است.
 ج) پژوهش‌ها نشان می‌دهند که آلاینده‌های SO_2 , CO , NO , C_xH_y و O_3 از آگروز خودروها خارج می‌شوند.
 د) گاز NO در ساختار الکترون نقطه‌ای خود دارای تک الکترون است و به شدت فعال است.
- ۱) الف و ج ۲) ب و ج ۳) الف و ب ۴) ج و د
- ۷) چه تعداد از عبارات‌های زیر در مورد اوزون صحیح می‌باشد؟
 • اوزون در تروپوسفر آلاینده است و در استراتوسفر حیات بخش است.
 • دگر شکلی از اکسیژن است که نقطه جوش پایین تری نسبت به اکسیژن دو اتمی دارد.
 • با کاهش میزان NO_2 ، مقدار آن در هوای آلوده به بیشترین مقدار خود می‌رسد.
 • رنگ قهوه‌ای هوای آلوده می‌تواند زنگ خطری برای وجود گاز اوزون در تروپوسفر باشد.
- ۱) ۱ ۲) ۲ ۳) ۳ ۴) ۴
- ۸) هوای آلوده حاوی چه موادی است؟
 آ) مخلوطی از گازهای گوناگون که به طور یکنواخت در هواکره پخش شده‌اند.
 ب) ذره‌های معلق پ) مواد آلی غیر فرار ت) اوزون
- ۱) آ-پ-ت ۲) آ-ب-پ ۳) آ-ب-ت ۴) ب-پ-ت
- ۹) چند مورد از مطالب زیر در مورد اکسیدهای نیتروژن درست اند؟
 • هر دو جزء آلاینده‌های هوا هستند.
 • گاز نیتروژن مونواکسید قهوه‌ای رنگ است.
 • گاز نیتروژن مونواکسید و اکنش‌پذیری بالایی دارد و می‌تواند با اکسیژن واکنش دهد.
 • نسبت تعداد الکترون‌های ناپیوندی به پیوندی در NO بیشتر از این نسبت در NO_2 است.
- ۱) ۱ ۲) ۲ ۳) ۳ ۴) ۴
- ۱۰) با توجه به معادله تولید اوزون تروپوسفری چند مورد از موارد زیر نادرست است؟
 • در یک روز آفتابی با کاهش غلظت NO_2 ، غلظت اوزون افزایش می‌یابد.
 • رنگ قهوه‌ای هوا به دلیل وجود اوزون تروپوسفری در هوای آلوده است.
 • نسبت تعداد الکترون‌های ناپیوندی به پیوندی در اوزون برابر ۲ است.
 • اوزون تروپوسفری یکی از آلاینده‌های هوا است.
- ۱) ۱ ۲) ۲ ۳) ۳ ۴) ۴
- ۱۱) چه تعداد از مطالب زیر در مورد گازهای (SO_2 , C_xH_y , CO , NO) درست است؟
 • جزء گازهای خروجی از آگروز خودروها هستند.
 • در همه آنها، یکی از مواد اولیه در واکنش شیمیایی تشکیل آنها، گاز اکسیژن موجود در آگروز است.
 • در آنها گازی قهوه‌ای رنگ وجود دارد.
 • یکی از آنها از سوختن ناقص هیدروکربن‌ها تولید می‌شود.
- ۱) ۱ ۲) ۲ ۳) ۳ ۴) ۴
- ۱۲) چند مورد از مطالب زیر درست اند؟
 • سرعت فرسودگی ساختمان‌ها و پوسیدگی خودروها در هوای آلوده بیشتر از هوای خشک و پاک است.

- امروزه با رشد دانش و فناوری و گسترش صنایع گوناگون، دسترسی به هوای پاک بیشتر شده است.
- C_xH_y هیدروکربن محسوب می شود و بدون هر گونه سوختن و از طریق تبخیر از منبع سوخت خارج و وارد هوا کره می شود.
- در هوای پاک، مقدار ثابتی آب به صورت رطوبت وجود دارد.

۱(۱) ۲(۲) ۳(۳) ۴(۴)

(۱۳) چند مورد از موارد گفته شده سبب آلودگی هوا می شوند؟

*میزان زیاد CO_2 * NO_2 * H_2O * SO_2 * NO * O_3 * ذرات معلق * مواد آلی فرار

۹(۱) ۷(۲) ۸(۳) ۶(۴)

(۱۴) به دلیل وجود آلاینده ها، هوای آلوده

۱. بوی بدی دارد و چهره شهر را زشت می کند.
۲. فرسودگی ساختمان ها و پوسیدگی خودروها را سرعت می بخشد.
۳. سبب ایجاد و تشدید بیماری های تنفسی از جمله برونشیت، آسم، سرطان ریه و حتی مرگ می شود.
۴. همه موارد

(۱۵) میزان آلاینده ها در نیمه شبانه روز است.

(۱) اول - کمتر (۲) اول - بیشتر (۳) دوم - بیشتر (۴) اول و دوم - یکسان

(۱۶) چه تعداد از مطالب زیر نادرست اند؟

- فن آوری تولید پلاستیک، صنعت پوشاک و بسته بندی را دگرگون ساخت.
- فن آوری تولید بنزین، آلودگی ناشی از مصرف بنزین را کاهش می دهد.
- یکی از دست آوردهای شیمی گسترش فن آوری صفحه های نمایشگر در وسایل الکترونیکی می باشد.
- با افزایش گاز NO_2 در هوای آلوده، مقدار گاز اوزون افزایش می یابد.

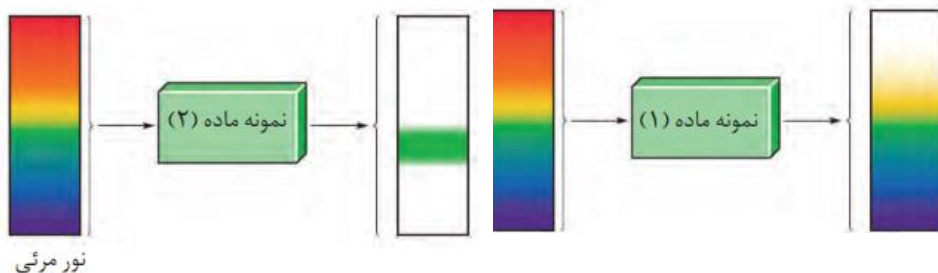
۱(۱) ۲(۲) ۳(۳) ۴(۴)

(۱۷) کدام مورد از مطالب زیر نادرست است؟

۱. شیمی دان ها با استفاده از برهم کنش هایی میان ماده و پرتوهای الکترومغناطیسی، روش های طیفسنجی را برای شناسایی ساختار مواد پایه گذاری کرده اند.
۲. برای شناسایی گروه های عاملی فقط از طیفسنجی فروسرخ استفاده می شود.
۳. هر گروه عاملی تنها گستره معین و منحصر به فردی از پرتوهای فروسرخ را جذب می کنند.
۴. از طیفسنجی فروسرخ می توان برای شناسایی برخی مولکول ها در فضای بین ستاره ای استفاده کرد.

(۱۸) با توجه به شکل زیر کدام مورد

درست است؟



۱. از طیفسنجی فرسرخ برای شناسایی مواد موجود در نمونه استفاده شده است.
۲. قطعا تعداد آلاینده‌های موجود در نمونه ۲ بیشتر است.
۳. ساختار این دو نمونه ماده یکسان است.
۴. نمونه ماده ۲ طول موج‌های بیشتری از پرتوهای مرئی را عبور داده است.
- ۱۹) واکنش‌های برای آغاز نیاز به انرژی دارند. که این انرژی را می نامند.
۱. گرماده - انرژی واکنش
 ۲. گرماگیر - انرژی فعال سازی
 ۳. گرماده و گرماگیر - انرژی فعال سازی
 ۴. گرماده و گرماگیر - انرژی واکنش
- ۲۰) با توجه به واکنش سوختن هیدروژن کدام یک از عبارتهای زیر صحیح است؟
- (الف) این واکنش در دمای اتاق، بدون حضور کاتالیزگر تقریبا انجام نمی‌شود.
- (ب) استفاده از توری پلاتینی بهترین کاتالیزگر برای این واکنش است.
- (ج) استفاده از توری پلاتینی، به جای پودر روی، سبب آزاد شدن گرمای بیشتری می‌شود.
- (د) جرقه نیز در این واکنش نقش کاتالیزگر را دارد و باعث انجام واکنش می‌شود.
- (۱) الف و ج (۲) ب و د (۳) ج و د (۴) الف و ب
- ۲۱) چه تعداد از عبارتهای زیر صحیح نمی‌باشد؟
- (الف) با گرم کردن مبدل‌های کاتالیستی در زمستان میزان کاهش آلاینده‌ها را می‌توان افزایش داد.
- (ب) مبدل‌های کاتالیستی در خودروهای بنزینی و دیزلی یکسان نیست.
- (پ) در مبدل‌های کاتالیستی موتورهای دیزلی از آمونیاک نیز استفاده می‌شود.
- (ج) واکنش $2N_2(g) + 3H_2O(g) \rightarrow NO(g) + NO_2(g) + 2NH_3(g)$ فقط در موتورهای بنزینی انجام می‌شود.
- (۱) ۱ (۲) ۲ (۳) ۳ (۴) ۴
- ۲۲) کاتالیزگرها با کاهش سرعت واکنش را افزایش می‌دهند و هرچه این کاهش باشد، کاتالیزگر مناسب‌تر است.
۱. سطح انرژی واکنش دهنده‌ها - کمتر
 ۲. انرژی فعال سازی - بیشتر
 ۳. انرژی فعال سازی - کمتر
 ۴. سطح انرژی واکنش دهنده‌ها - بیشتر
- ۲۳) علت اصلی استفاده از کاتالیزگر این است که:
۱. تولید محصولات بیشتر در پایان واکنش
 ۲. انجام یک واکنش انجام ناپذیر
 ۳. افزایش میزان گرمای آزاد شده
 ۴. کاهش انرژی فعال سازی و افزایش سرعت
- ۲۴) کدام گزینه درباره کاتالیزگر صحیح نمی‌باشد؟
۱. به صورت یکی از واکنش دهنده‌ها در واکنش مصرف می‌شود.

(۲۹) ΔH واکنش برگشت $A(g) \rightarrow B(g)$ برابر 50 KJ + است. اگر انرژی فعال سازی واکنش برگشت 200 KJ باشد و پس از استفاده از کاتالیز به میزان 50% درصد کاهش یابد، انرژی فعال سازی واکنش رفت را در حضور کاتالیزگر بیابید و انرژی فعال سازی رفت چند درصد کاهش یافته است؟

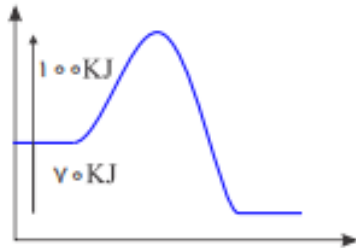
$$66\%/166 - 50(4)$$

$$50\% - 50(3)$$

$$66\%/166 - 150(2)$$

$$50\% - 150(1)$$

(۳۰) با استفاده از کاتالیزگر انرژی فعال سازی به میزان 60% درصد کاهش می یابد، کدام گزینه صحیح می باشد؟



۱. ΔH واکنش نیز 60% درصد کاهش می یابد.

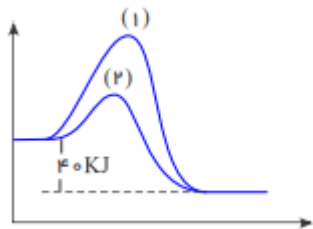
۲. انرژی فعال سازی واکنش برگشت در حضور کاتالیزگر 120 KJ خواهد بود.

۳. انرژی فعال سازی واکنش برگشت نیز 60% درصد کاهش می یابد.

۴. انرژی فعال سازی واکنش در حضور کاتالیزگر برابر 40 KJ خواهد بود.

(۳۱) با توجه به نمودار و جدول زیر، مقدار x و y و z را بیابید؟ $x+y = 280$

مسیر	E_a رفت	E_a برگشت
۱	x	180
۲	z	y



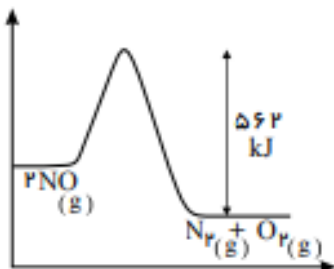
$$1. \quad z = 100, y = 140, x = 140$$

$$2. \quad z = 20, y = 60, x = 220$$

$$3. \quad z = 120, y = 160, x = 120$$

$$4. \quad z = 120, y = 160, x = 140$$

(۳۲) اگر در اثر تجزیه 3 گرم گاز NO ، 9 کیلوژول گرما آزاد شود، با توجه به نمودار انرژی فعال سازی واکنش کدام است؟



$$1. \quad 90$$

$$2. \quad 180$$

$$3. \quad 382$$

$$4. \quad 472$$

(۳۳) اگر در واکنش $2\text{ClO}(g) \rightarrow \text{Cl}_2(g) + \text{O}_2(g)$ مجموع آنتالپی پیوند فرآورده ها به میزان 15 کیلوژول از مجموع آنتالپی پیوند واکنش دهنده ها بیشتر است و تفاوت سطح انرژی قله نمودار انرژی - پیشرفت واکنش با فرآورده ها برابر 29 کیلوژول بر مول باشد، کدام مطلب درست است؟

۱. انرژی فعال سازی واکنش برابر 29 کیلوژول بر مول است.

۲. آنتالپی واکنش برابر 15 کیلوژول است.

۳. واکنش دهنده ها نسبت به فرآورده ها از پایداری کمتری برخوردارند.

۴. برای تشکیل یک مول ClO به 15 کیلوژول انرژی نیاز است.

(۳۴) چند مورد از مطالب زیر در مورد کاتالیزگر درست است؟

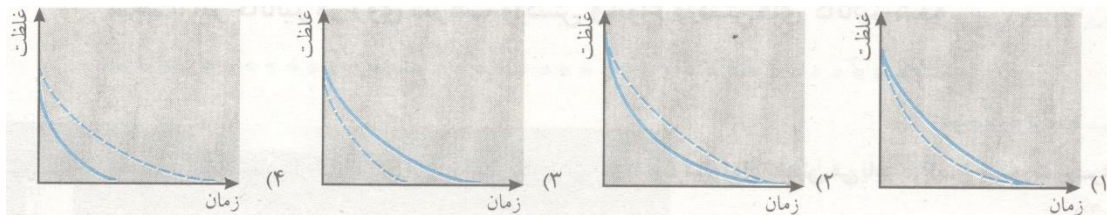
الف) در صنایع گوناگون می توانند سبب کاهش آلودگی محیط زیست شوند.

- (ب) با استفاده از آن‌ها می‌توان واکنش‌ها را در دمای پایین‌تر انجام داد.
 (پ) با استفاده از آن‌ها می‌توان مقدار نهایی فرآورده‌ها را افزایش داد.
 (ت) با استفاده از آن‌ها می‌توان پایداری فرآورده‌ها را افزایش داد.

۱ (۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴)

(۳۵) آنتالپی واکنشی برابر 560 kJ است. اگر در غیاب کاتالیزگر، آنتالپی واکنش $1/75$ برابر انرژی فعال سازی واکنش باشد و در صورت استفاده از کاتالیزگر انرژی فعال سازی 20% کاهش یابد، انرژی فعال سازی و آنتالپی واکنش در حضور کاتالیزگر به ترتیب برابر است با:
 (۱) $560 - 260$ (۲) $448 - 260$ (۳) $560 - 256$ (۴) $448 - 256$

(۳۶) واکنش تجزیه محلول هیدروژن پراکسید را یک بار بدون کاتالیزگر و بار دیگر در حضور کاتالیزگر Fe^{2+} انجام می‌دهیم. اگر بدانیم غلظت اولیه ی H_2O_2 و نیز دما در هر دو آزمایش یکسان است کدام نمودار در مورد این واکنش درست است؟
 (----- منحنی آزمایش کاتالیز شده) (----- منحنی آزمایش بدون کاتالیز گر)



۱ (۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴)

(۳۷) چند مورد از مطالب زیر درست است؟

- در دمای اتاق مقدار اندکی نیتروژن مونوکسید از واکنش اکسیژن و نیتروژن تولید می‌شود.
- واکنش سوختن متان به انرژی فعالسازنیاز دارد.
- فسفر سفید با اکسیژن همانند گاز هیدروژن در دمای اتاق واکنش نمی‌دهد.
- استفاده از کاتالیزگر سبب آلودگی محیط زیست می‌شود.
- هر چه آنتالپی واکنش بیشتر باشد، سرعت واکنش بیشتر است.
- هر چه تفاوت سطح انرژی واکنش دهنده و فرآورده بیشتر باشد آنتالپی واکنش بیشتر است.

۵ (۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴)

(۳۸) با توجه به نمودارهای زیر، چند مورد از مطالب زیر درست است؟

الف- در شرایط یکسان، سرعت واکنش (۱)، از سرعت واکنش (۲) پیش‌تر است.

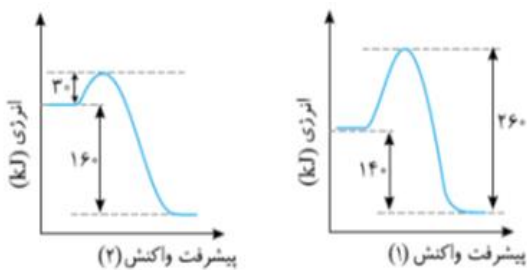
ب) انرژی فعالسازنی واکنش ۱ به اندازه 90 کیلو ژول از انرژی فعالسازنی واکنش ۲ کم‌تر است.

پ) فرآورده‌های واکنش ۱ از فرآورده‌های واکنش ۲ پایدارتر هستند.
 ت) علامت ΔH واکنش ۱ و ۲ منفی است.

۱ (۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴)

(۳۹) چه تعداد از مطالب زیر درست اند؟

- * هر کاتالیزگر می‌تواند یک واکنش معین را سرعت ببخشد.
- * کاتالیزگرها باید در برابر شرایط انجام واکنش‌های شیمیایی پایدار بمانند.



* مبدل کاتالیستی خودروها، توری‌هایی از جنس فلزهای پلاتین، پالادیم و رودیم هستند.

* گاز N_2O خروجی از اگزوز خودروها در مجاورت مبدل کاتالیستی به سرعت به گاز NO_2 مبدل می‌شود.

۴ (۱) ۳ (۲) ۲ (۳) ۱ (۴)

(۴۰) هیدروکربن‌های نسوخته در اگزوز خودروها پس از عبور از مبدل کاتالیستی به چه گاز(هایی) تبدیل می‌شود؟

CO_2 (۱) H_2O, CO_2 (۲) O_2, CO_2 (۳) O_2, N_2 (۴)

(۴۱) در صورتی که در شهر تهران ۵۰۰.۰۰۰ خودرو فعالیت داشته باشد و هر خودرو سالیانه به طور میانگین ۲۰.۰۰۰ کیلومتر مسافت طی کند. استفاده از مبدل کاتالیستی به تقریب سبب کاهش چند درصدی جرم کل آلاینده‌ها شده و مقدار آلاینده‌ها پس از کاربرد مبدل کاتالیستی در یک سال، چند تن خواهد بود؟

فرمول شیمیایی آلاینده			
NO	C_xH_y	CO	مقدار آلاینده بر حسب گرم به ازای طی یک کیلومتر
۱/۰۴	۱/۶۷	۶	در غیاب مبدل
۰/۰۴	۰/۰۷	۰/۶	در حضور مبدل

۷۵۰۰ - ۹۲ (۴) ۷۱۰۰ - ۹۲ (۳) ۷۵۰۰ - ۸۵ (۲) ۷۱۰۰ - ۸۵ (۱)

(۴۲) کدام مورد از شرایط کاتالیزگر مناسب در مبدل کاتالیستی نمی‌باشد؟

(۱) هر کاتالیزگر اغلب اختصاصی و انتخابی عمل می‌کند.

(۲) هر کاتالیزگر باید سرعت همه‌ی واکنش‌های را سرعت ببخشد.

(۳) در حضور کاتالیزگر نباید واکنش‌های ناخواسته دیگری انجام شود.

(۴) کاتالیزگر در شرایط انجام واکنش باید پایداری شیمیایی و گرمایی مناسبی داشته باشد.

(۴۳) در مبدل کاتالیستی خودروهای دیزلی با ورود گاز آمونیاک و انجام واکنش شیمیایی گازهای NO و NO_2 ، به گاز N_2 تبدیل می‌شوند، در معادله شیمیایی موازنه شده آن نسبت گاز H_2O به گاز آمونیاک کدام است؟

۳ (۱) ۲/۵ (۲) ۲ (۳) ۱/۵ (۴)

(۴۴) با توجه به جدول زیر که مقدار برخی از آلاینده‌ها را در گازهای خروجی از اگزوز خودروها در غیاب و در حضور مبدل‌های کاتالیستی نشان می‌دهد در حضور مبدل کاتالیستی آلاینده C_xH_y با چه درصدی کاهش می‌یابد؟

فرمول شیمیایی آلاینده			
NO	C_xH_y	CO	مقدار آلاینده بر حسب گرم به ازای طی یک کیلومتر
۱/۰۴	۱/۶۷	۵/۹۹	در غیاب مبدل
۰/۰۴	۰/۰۷	۰/۶۱	در حضور مبدل

۹۳ (۴) ۹۷ (۳) ۹۶ (۲) ۹۵/۸۱ (۱)

(۴۵) درواکنش $NO(g) + NO_r(g) + 2NH_r(g) \rightarrow 2N_r(g) + 3H_rO(g)$ کدام گونه (گونه‌ها) نقش اکسنده را دارند؟

(۱) آمونیاک (۲) نیتروژن دی‌اکسید (۳) نیتروژن منو‌اکسید (۴) گزینه ۳ و ۲

(۴۶) چه تعداد از عبارتهای زیر صحیح هستند؟

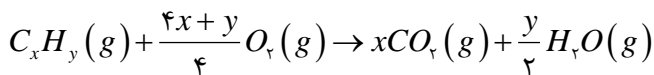
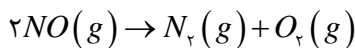
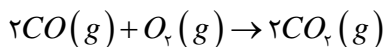
الف) استفاده از مبدل‌های کاتالیستی مقدار آلاینده‌های خروجی از اگزوز خودروها به صفر می‌رسد.

ب) همه واکنش‌های انجام شده در مبدل‌های کاتالیستی گرماده بوده و از نوع اکسایش و کاهش هستند.

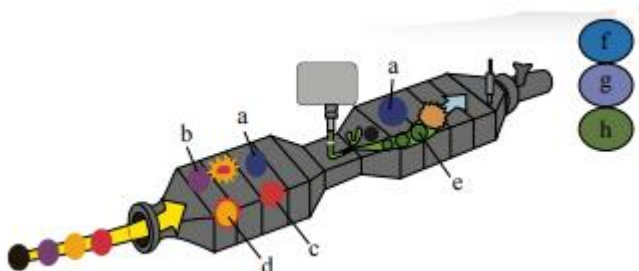
پ) با استفاده از کاتالیزگر می‌توان واکنش را در دماهای پایین‌تری انجام داد.

ت) فلز Ru یکی از فلزات به کار رفته در مبدل‌های کاتالیستی است.

- (۴۷) اگر هیدروکربن نسوخته در موتور خودرو نوعی آلکان باشد برای سوختن کامل آن به چند مول اکسیژن نیاز خواهد بود؟ (n تعداد اتم‌های کربن آلکان است.)
- (۴۸) مجموع ضرایب استوکیومتری مواد در معادله شیمیایی حذف CO چند برابر مجموع ضرایب استوکیومتری مواد در حذف NO هنگام استفاده از مبدل‌های کاتالیستی است؟
- (۴۹) واکنش‌های زیر در جریان کاهش آلاینده‌های خروجی از اگزوز ماشین‌های بنزینی انجام می‌شود، با توجه به معادلات آن‌ها کدام گزینه صحیح نمی‌باشد؟



- (۱) این واکنش‌ها در غیاب کاتالیزگر در دمای اتاق انجام نمی‌شوند یا بسیار کنداند.
- (۲) بهترین مبدل کاتالیستی، مبدلی است که در آن هر سه واکنش با سرعت بالا انجام شود.
- (۳) جنس مبدل کاتالیستی می‌تواند پلاتین ()، پالادیم () و یا رودیم () باشد.
- (۴) یک کاتالیزگر نمی‌تواند به تنهایی سرعت همه واکنش‌ها را افزایش دهد.
- (۵۰) با توجه به شکل زیر کدام گزینه صحیح نمی‌باشد؟



- (۱) مبدل کاتالیستی خودروهای دیزلی است و در این مبدل NH_3 وارد می‌شود تا از میزان NO_2 و NO کاسته شود.
- (۲) در این مبدل برخلاف مبدل کاتالیستی خودروهای بنزینی گاز اکسیژن از اگزوز خارج نمی‌شود.
- (۳) در این مبدل مانند مبدل خودروهای بنزینی واکنش زیر انجام می‌شود.
- $$C_xH_y(g) + O_2(g) \rightarrow CO_2(g) + H_2O(g)$$
- (۴) در این مبدل مانند مبدل خودروهای بنزینی میزان NO_2 کاسته می‌شود.

محاسبات کمی در تعادل

- هنگامی می‌توان از عبارت ثابت تعادل استفاده کرد که واکنش برگشت پذیر به تعادل رسیده باشد؛ اما این که چه موقع، تعادل برقرار می‌شود، بستگی به سرعت واکنش دارد.
- در تعادل تغییرات غلظت واکنش دهنده‌ها با فراورده‌ها رابطه دارد. یعنی آنچه که از واکنش دهنده‌ها کاسته می‌شود با توجه به ضرایب استوکیومتری آن‌ها به فراورده‌ها تبدیل می‌شود.

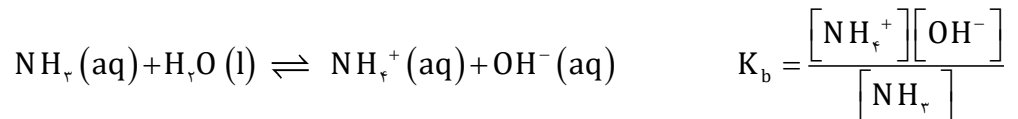
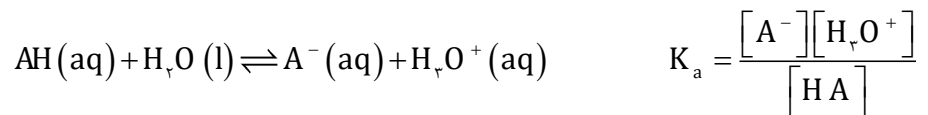
- نسبت حاصل ضرب غلظت تعادلی فراورده‌ها هریک به توان ضریب استوکیومتری به حاصل ضرب غلظت تعادلی واکنش دهنده‌ها هر یک به توان ضریب استوکیومتری، همواره مقدار ثابتی است.

• در واکنش تعادلی $aA(g) + bB(g) \rightleftharpoons cC(g) + dD(g)$ مقدار ثابت برابر است: $K_c = \frac{[D]^d [C]^c}{[A]^a [B]^b}$

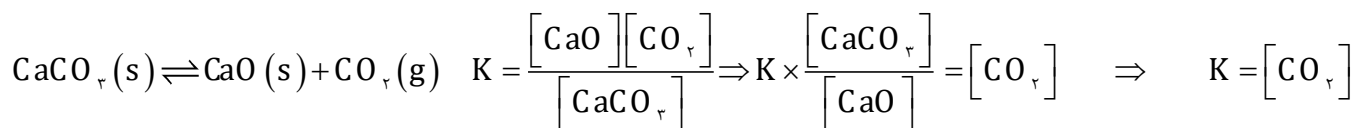
- مقدار ثابت تعادل با جایگزین کردن غلظت‌های تعادلی واکنش دهنده و فراورده‌هایی گازی و یا محلول به دست می‌آید.

تعادل های همگن و ناهمگن

- در تعادل همگن همه مواد شرکت کننده در تعادل، در یک فاز هستند. تعادل‌های گازی و محلول، یک فازی هستند. از این رو، این واکنش‌ها تعادلی، همگن به شمار می‌روند. $2SO_2(g) + O_2(g) \rightleftharpoons 2SO_3(g)$
- اسیدها و بازها که در آب به یون‌های مثبت و منفی یونیده می‌شوند، و به تعادل می‌رسند. تک فازی هستند چون همگی در آب محلولند. ولی آب در رابطه ثابت یونش به دلیل ثابت بودن غلظت نوشته نمی‌شود.



- در تعادل ناهمگن، مواد شرکت کننده در تعادل در فازهای متفاوتی قرار دارند. برای نمونه، هرگاه کلسیم کربنات جامد در سامانه بسته‌ای گرم شود، تعادل زیر میان این ترکیب و فراورده‌های حاصل از تجزیه آن برقرار می‌شود. این تعادل، نمونه‌ای از یک تعادل ناهمگن سه فازی است.



و در رابطه ثابت تعادل، مواد جامد به دلیل ثابت بودن غلظت نوشته نمی‌شوند. گویی این مقادیر ثابت، در مقدار ثابت تعادل گنجانده شده است.

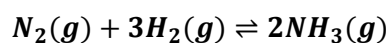
الف) روش حل مسائل در مبحث تعادل با مطرح شدن غلظت‌های تعادلی

با جایگزین کردن غلظت‌های تعادلی در عبارت ثابت تعادل می‌توان به سه دسته از مسائل پاسخ داد.

۱) محاسبه ثابت تعادل:

مقدار ثابت تعادل با جایگزین کردن غلظت‌های تعادلی واکنش دهنده و فراورده‌ها، به دست می‌آید. اگر داده‌ها بر حسب گرم یا مول باشد، باید داده‌ها را با استفاده از حجم سامانه و یا جرم مولی به غلظت تبدیل کرد.

مثال ۱: هرگاه در ظرف ۴ لیتری در دمای ۴۵۰ درجه سانتیگراد، ۱ مول NH_3 به همراه ۲ مول N_2 و ۴ مول H_2 در تعادل باشند. ثابت تعادل در این دما چند است؟



پاسخ: برای به دست آوردن ثابت تعادل، ابتدا غلظت‌ها محاسبه می‌شود:

$$[\text{NH}_3] = \frac{1}{4} = 0.25, \quad [\text{N}_2] = \frac{2}{4} = 0.5, \quad [\text{H}_2] = \frac{4}{4} = 1 \text{ mol L}^{-1}$$

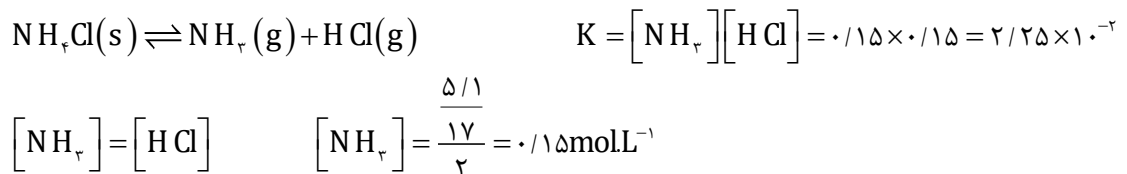
$$K = \frac{[\text{NH}_3]^2}{[\text{N}_2][\text{H}_2]^3} = \frac{0.25^2}{0.5 \times 1^3} = 0.125 \text{ mol}^{-2} \text{ L}^2$$

تذکر: گاهی، غلظت‌های تعادلی همه گونه‌های شرکت کننده در تعادل داده نمی‌شود. در این موارد اگر غلظت تعادلی برخی گونه‌ها معلوم باشد، می‌توان با بهره‌گیری از نسبت ضرایب استوکیومتری واکنش، غلظت‌های تعادلی دیگر گونه‌ها را محاسبه کرد.

مثال ۲: مقداری NH_4Cl را در ظرف سر بسته ۲ لیتری در دمای ثابت قرار می‌دهیم تا تعادل زیر برقرار شود. اگر جرم آمونیاک در زمان تعادل 5/1 گرم باشد ثابت تعادل را محاسبه کنید.

$$(N=14 \quad Cl=35.5 \quad H=1)$$

پاسخ:



مثال ۳: هرگاه مقداری گاز $\text{SO}_3(g)$ را در ظرف ۲ لیتری وارد شود و پس از برقراری تعادل، ۲ مول $\text{SO}_3(g)$ و ۴ مول $\text{O}_2(g)$ در ظرف واکنش موجود است، ثابت تعادل را به دست آورید.

پاسخ: از روی مقدار گاز اکسیژن می‌توان مقدار گاز $\text{SO}_2(g)$ را به دست آورد که با توجه به ضریب استوکیومتری آن دو برابر اکسیژن یعنی ۸ مول است. $2\text{SO}_2(g) + \text{O}_2(g) \rightleftharpoons 2\text{SO}_3(g)$

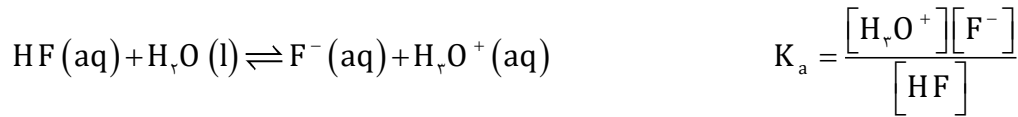
$$[\text{SO}_3] = \frac{2}{2} = 1, \quad [\text{O}_2] = \frac{4}{2} = 2, \quad [\text{SO}_2] = \frac{8}{2} = 4 \text{ mol L}^{-1}$$

$$K = \frac{[\text{SO}_3]^2}{[\text{O}_2][\text{SO}_2]^2} = \frac{1^2}{2 \times 4^2} = 0.03125 \text{ mol}^{-1} \text{ L}$$

۲ محاسبه‌ی غلظت یکی از واکنشگرها با استفاده از ثابت تعادل:

می‌توان با بهره‌گیری از ثابت تعادل، غلظت(های) تعادلی گونه(های) مجهول را حساب کرد.

مثال ۱: در محلول هیدروفلوئوریک اسید که غلظت HF برابر با ۰/۰۱ مول بر لیتر و ثابت یونش اسیدی برابر $5/9 \times 10^{-4}$ است، غلظت یون هیدرونیوم چند مول بر لیتر خواهد بود؟

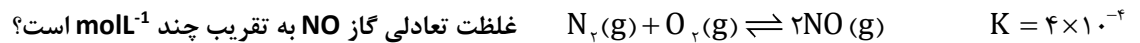


$$[\text{H}_3\text{O}^+] = [\text{F}^-]$$

پاسخ:

$$5/9 \times 10^{-4} = \frac{[\text{H}_3\text{O}^+][\text{H}_3\text{O}^+]}{[\text{HF}]} \Rightarrow [\text{H}_3\text{O}^+]^2 = 5/9 \times 10^{-4} \times 0/1 \Rightarrow [\text{H}_3\text{O}^+] = 2/4 \times 10^{-2}$$

مثال ۲: در یک آزمایش ۰/۵ مول N_2 و ۰/۵ مول O_2 در یک ظرف به حجم ۲۵۰ میلی لیتر در تعادل است.



$$\text{N}_2(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{NO}(\text{g}) \quad K = 4 \times 10^{-4} = \frac{[\text{NO}]^2}{[\text{N}_2][\text{O}_2]} \Rightarrow [\text{NO}]^2 = 4 \times 10^{-4} \times 2 \times 2 = 1/6 \times 10^{-3} \Rightarrow [\text{NO}] = 0/04 \text{ molL}^{-1}$$

پاسخ:

$$[\text{O}_2] = \frac{0/5}{0/250} = 2 \quad [\text{NO}] = ?$$

۳ محاسبه حجم ظرف واکنش:

با استفاده از ثابت تعادل و مقدار گونه‌های شرکت کننده در تعادل، می‌توان حجم محلول را به دست آورد.

تذکر: می‌توان رابطه ثابت تعادل را برای واکنش عمومی $a\text{A}(\text{g}) + b\text{B}(\text{g}) \rightleftharpoons c\text{C}(\text{g}) + d\text{D}(\text{g})$ به صورت زیر نوشت:

$$K = \frac{[\text{D}]^d [\text{C}]^c}{[\text{A}]^a [\text{B}]^b} = \frac{(\text{molD})^d (\text{molC})^c}{(\text{molA})^a (\text{molB})^b} \times V^m$$

$$m = (a + b) - (d + c)$$

مثال: مقدار ۶ مول ماده‌ی A و ۱ مول ماده‌ی B با ۲ مول ماده‌ی C در ظرفی به حجم V لیتر در تعادل $\text{A}(\text{s}) + 2\text{B}(\text{g}) \rightleftharpoons \text{C}(\text{g})$

است. اگر ثابت تعادل واکنش فوق برابر $0/5 \text{ mol}^{-1}\text{L}$ باشد حجم ظرف چند لیتر بوده است؟

$$\text{A}(\text{s}) + 2\text{B}(\text{g}) \rightleftharpoons \text{C}(\text{g}) \quad K = \frac{[\text{C}]}{[\text{B}]^2} = \frac{\frac{2}{V}}{\left[\frac{1}{V}\right]^2} = 0/5 \Rightarrow V = 0/25\text{L} = 250\text{ml}$$

or

پاسخ:

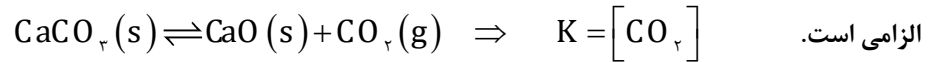
$$K = \frac{\text{mol C}}{(\text{mol B})^2} \times V^{-1} \Rightarrow 0/5 = \frac{2}{1^2} \times V \Rightarrow V = \frac{0/5}{2} = 0/25\text{L}$$

نکات مربوط به ثابت تعادل

- ثابت تعادل هر واکنش در دمای ثابت، مقداری ثابت است.
- ثابت تعادل به مقدار اولیه واکنش‌دهنده‌ها یا فراورده‌ها بستگی ندارد.
- مقدار عددی ثابت تعادل معیاری برای میزان پیشرفت واکنش است.

- مقدار عددی ثابت تعادل در همه واکنش‌ها نشان دهنده این است که در تعادل، غلظت کدام شرکت کننده‌ها بیشتر است.
- هر چه ثابت تعادل بزرگتر باشد، تمایل تبدیل واکنش دهنده‌ها به فراورده‌ها بیشتر است یا درصد پیشرفت واکنش بیشتر و غلظت فراورده‌ها زیادتر می‌شود.

- با آن‌که هنگام نوشتن عبارت ثابت تعادل از نوشتن غلظت مواد جامد و مایع خالص صرف نظر می‌کنیم، اما حضور مواد جامد و مایع در تعادل

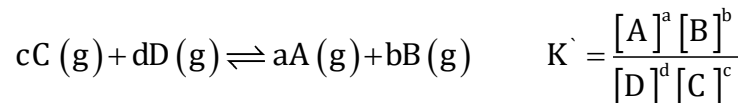


- ثابت تعادل دارای یکا است. و در واکنش $aA(g) + bB(g) \rightleftharpoons cC(g) + dD(g)$ برابر است با:

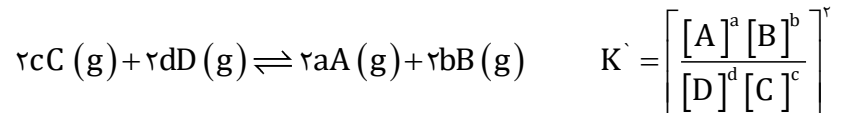
$$\text{یکای ثابت تعادل} = \left[\frac{\text{mol}}{\text{L}} \right]^n$$

$$n = (c + d) - (a + b)$$

- چنانچه یک واکنش تعادلی را به طور معکوس بنویسیم، رابطه ثابت تعادل نیز برعکس می‌شود یعنی به توان منفی یک می‌رسد.

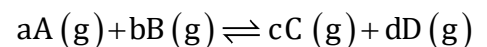


- چنانچه یک واکنش تعادلی را در ضربی، ضرب کنیم، رابطه ثابت تعادل نیز به توان آن ضرب می‌رسد.



ب) روش حل مسائل در مبحث تعادل با مطرح شدن غلظت‌های اولیه (فرا تر از درس)

اغلب، غلظت‌های تعادلی همه گونه‌های شرکت کننده در تعادل در دسترس نیست. در این موارد اگر غلظت برخی گونه‌ها معلوم باشد، می‌توان با بهره‌گیری از استوکیومتری واکنش، غلظت‌های تعادلی دیگر گونه‌ها را محاسبه کرد. در واکنش عمومی زیر که در جهت رفت جابه‌جا می‌شود.



برای به دست آوردن غلظت‌های تعادلی از یک جدول با اطلاعات داده شده استفاده می‌گردد.

معادله واکنش	$aA(g) + bB(g) \rightleftharpoons cC(g) + dD(g)$			
مول اولیه	m	n	0	0
تغییر مول Δn	-aX	-bX	+cX	+dX
مول تعادلی	m-aX	n-bX	cX	dX
غلظت تعادلی	$\frac{m-aX}{V}$	$\frac{n-bX}{V}$	$\frac{cX}{V}$	$\frac{dX}{V}$

تغییر مول Δn ، برای واکنش دهنده همان مقدار شرکت کننده در واکنش و برای فراورده، مقدار تولید شده در تعادل است.

تذکره ۱: اگر در مسئله‌ای بازده واکنش یا درصد تفکیک، برای یکی از واکنشگرها داده شود، برای به دست آوردن تغییرات مول Δn از فرمول زیر

استفاده می‌کنیم:

$$\text{بازده} = \frac{\Delta n}{n} \times 100$$

نذکر ۲: اگر در مسئله‌ای بازده واکنش یا درصد تفکیک، برای باقیمانده یکی از واکنشگرها داده شود، برای به دست آوردن تغییرات مول Δn از فرمول زیر استفاده می‌کنیم:

$$\text{بازده} = 100 - \frac{\Delta n}{n} \times 100$$

نذکر ۳: با آن که هنگام نوشتن عبارت ثابت تعادل از نوشتن غلظت مواد جامد و مایع خالص صرف نظر می‌کنیم، اما حضور مواد جامد و مایع در جدول تعادل الزامی است.

مثال ۱: از واکنش 0.25 مول گاز **A** با نیم مول گاز **B** در ظرف یک لیتری مطابق واکنش: $A(g) + 3B(g) \rightleftharpoons C(g)$ در دمای معین 0.15 مول

گاز **C** تشکیل می‌شود. ثابت تعادل در این دما چقدر است؟

معادله واکنش	$A(g)$	$+ 3B(g)$	\rightleftharpoons	$C(g)$
مول اولیه	0.25	0.5		0
تغییر مول Δn	$-x$	$-3x$		$+x$
مول تعادلی	$0.25 - x = 0.1$	$0.5 - 3x = 0.05$		0/15
غلظت تعادلی	0.1	0.05		0.15

$$K = \frac{[C]}{[A][B]^3} = \frac{0.15}{0.1 \times 0.05^3} = 1/2 \times 10^4$$

مثال ۲: $1/32$ مول گاز N_2O_4 را در یک ظرف 10 لیتری تا دمای معینی

گرما می‌دهیم اگر در لحظه برقراری تعادل: $N_2O_4(g) \rightleftharpoons 2NO_2(g)$ تعداد مول‌های N_2O_4 و NO_2 برابر باشد، مقدار K کدام است؟

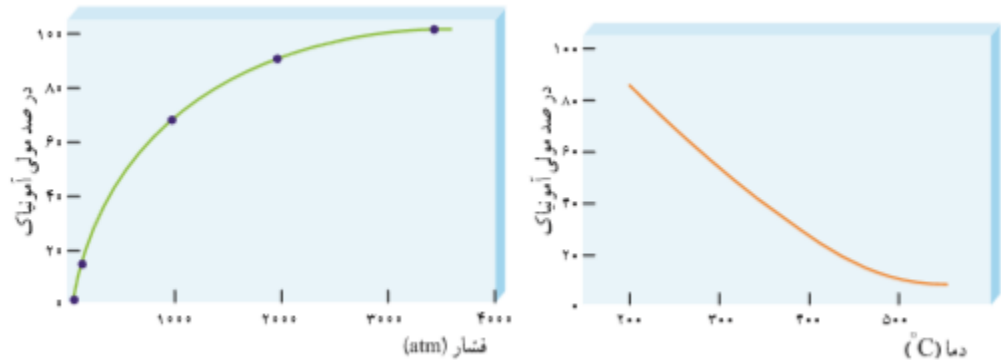
$$\text{mol } NO_2 = \text{mol } N_2O_4 \Rightarrow 1/32 - x = 2x \Rightarrow x = 0.044 \text{ mol} \quad K = \frac{[NO_2]^2}{[N_2O_4]} = \frac{0.088^2}{0.088} = 0.088$$

معادله واکنش	$N_2O_4(g)$	\rightleftharpoons	$2NO_2(g)$
مول اولیه	1/32		0
تغییر مول Δn	$-x$		$+2x$
مول تعادلی	$1/32 - x = 0.088$		$2x = 0.088$
غلظت تعادلی	0/088		0/088

آمونیاک و بهره‌وری در کشاورزی

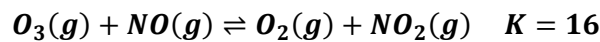
- بهترین راه حل برای تأمین غذا افزایش بهره‌وری در تولید فراورده‌های کشاورزی است.
- نیتروژن را به شکل ترکیب‌های نیتروژن‌دار از جمله آمونیاک و اوره به خاک می‌افزایند.
- آمونیاک را به صورت مایع به طور مستقیم به عنوان کود شیمیایی به خاک زراعی تزریق می‌کنند.
- آمونیاک را از واکنش مستقیم گاز نیتروژن و هیدروژن نمی‌توان در دمای اتاق حتی در حضور کاتالیزگر یا جرقه به دست آورد.
- واکنش $N_2(g) + 3H_2(g) \rightleftharpoons 2NH_3(g)$ برگشت پذیر است و می‌تواند در شرایط مناسب به تعادل برسد. تعادلی که در دمای معین، مخلوطی از گازهای واکنش دهنده و فراورده با غلظت ثابت است.

- تولید آمونیاک بیشتر در شرایط معین، به میزان پیشرفت واکنش در آن شرایط بستگی دارد. به دیگر سخن هر چه میزان پیشرفت واکنش بیشتر باشد، درصد بیشتری از واکنش دهنده‌ها به آمونیاک تبدیل می‌شوند.
- فریتس هابر موفق شد شرایط بهینه واکنش را بیابد. (فشار برابر ۲۰۰ اتمسفر، دما برابر ۴۵۰ °C در حضور کاتالیزگر آهن).



- مطابق نمودارها میزان تولید آمونیاک با افزایش دما کمتر و با افزایش فشار بیشتر می‌شود.

(۵۱) با توجه به واکنش تعادلی زیر که در یک ظرف سر بسته برقرار است، کدام مطلب درست است؟



(۱) با انتقال به ظرف بزرگ‌تر در دمای ثابت، در جهت رفت جابه‌جا می‌شود.

(۲) با توجه به مقدار K ، تا حد کامل شدن پیش می‌رود.

(۳) چون ثابت تعادل آن بزرگ است، با سرعت زیاد به حالت تعادل می‌رسد.

(۴) حاصل ضرب غلظت مولی فراورده‌ها در مقایسه با واکنش دهنده‌ها بزرگ‌تر است.

(۵۲) در تعادل گازی $2SO_2 + O_2 \rightleftharpoons 2SO_3$, $K = 4 \times 10^2$ اگر تعداد مول‌های SO_2 ، O_2 و SO_3 در لحظه‌ی تعادل به ترتیب برابر ۰/۲، ۰/۰۲ و ۰/۴ باشد، حجم ظرفی که تعادل در آن برقرار شده است بر حسب لیتر کدام است؟

- (۱) ۳ (۲) ۱ (۳) ۲ (۴) ۴

(۵۳) اگر در واکنش گازی $2NO + O_2 \rightleftharpoons 2NO_2$, $K = 1/8 \times 10^{12}$ غلظت O_2 و NO در حالت تعادل به ترتیب برابر ۰/۰۵ و ۰/۰۱ مول در لیتر باشد، غلظت تعادلی NO_2 چند مول بر لیتر است؟

- (۱) 9×10^{-2} (۲) 5×10^{-2} (۳) 3×10^{-2} (۴) 1×10^{-2}

(۵۴) در ظرف سر بسته‌ی یک لیتری مقداری $COCl_2$ را تا رسیدن به تعادل گازی $COCl_2 \rightleftharpoons CO + Cl_2$, $K = 0/2$ گرم می‌کنیم. اگر در حالت تعادل مقدار $COCl_2$ برابر ۰/۴۵ مول باشد، مقدار CO چند مول است؟

- (۱) ۰/۱۵ (۲) ۰/۲۷ (۳) ۰/۳ (۴) ۰/۹

(۵۵) با توجه به نمودار زیر که به تجزیه‌ی تعادلی $A(s)$ به فرآورده‌های گازی مربوط است، مقدار K در شرایط آزمایش کدام است؟ (حجم ظرف ۱۰ لیتر است).

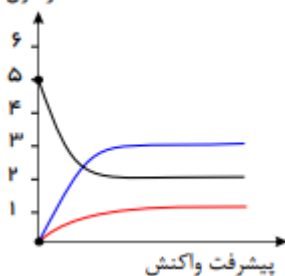
(۱) $1 \text{ mol}^2 \cdot \text{L}^{-2}$

(۲) $3/375 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$

(۳) $9 \times 10^{-3} \text{ mol}^3 \cdot \text{L}^{-3}$

(۴) $2/7 \times 10^{-2} \text{ mol}^4 \cdot \text{L}^{-4}$

شمار مول‌ها



(۵۶) با توجه به جدول زیر رابطه‌ی ثابت تعادل این واکنش کدام است؟

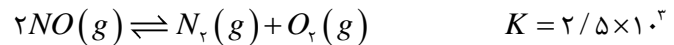
غلظت	زمان (s)	0(s)	10(s)	20(s)	30(s)
[A]		1,8	1	0,8	0,8
[B]		0	0,8	1	1
[C]		2,6	2,2	2,1	2,1
[D]		0	0,4	0,5	0,5

$$K = \frac{[B]^2 [D]}{[A]^2 [C]} \quad (4) \quad K = \frac{[B][D]}{[A][C]} \quad (3) \quad K = \frac{[B]^2 [D]}{[A][C]} \quad (2) \quad K = \frac{[A]^2 [C]}{[B]^2 [D]} \quad (1)$$

۵۷) اگر ۳ مول گاز NOCl را در یک ظرف سربسته تا برقرار شدن تعادل گازی $2NOCl \rightleftharpoons 2NO + Cl_2$, $K = 0/675$ گرم کنیم و در این حالت ۴۰ درصد گاز NOCl تجزیه نشده باقی بماند حجم ظرف واکنش، چند لیتر است؟

۳ (۱) ۱ (۲) ۲ (۳) ۴ (۴)

۵۸) در ظرف سربسته‌ای با حجم ۴۰۰ میلی‌لیتر، مقدار ۰/۰۴۰۴ مول گاز NO را گرما می‌دهیم تا تعادل گازی



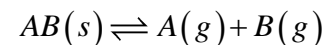
برقرار شود، غلظت تعادلی گاز NO بر حسب مول بر لیتر در حالت تعادل کدام است؟

۰/۰۲ (۱) ۰/۰۵ (۲) ۰/۰۰۵ (۳) ۰/۰۰۲ (۴)

۵۹) تعادل $2A(g) \rightleftharpoons 3B(g)$ از قرار دادن ۱ مول A در ظرفی به حجم یک لیتر در دمای ثابت حاصل شده است. در صورتی که تعداد مول های B در موقع تعادل ۶ برابر تعداد مول های A باقیمانده در تعادل باشد. آنگاه ثابت تعادل K واکنش کدام است؟

۴۳۲ (۱) ۶ (۲) ۳۶ (۳) ۴۳/۲ (۴)

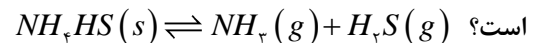
۶۰) ترکیب جامد AB را در یک ظرف دربسته ۱۰ لیتری در یک دمای ثابت قرار می‌دهیم تا تعادل در آن برقرار شود:



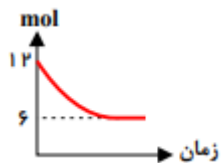
اگر برای این تعادل داشته باشیم $K = 0/1$ آنگاه تعداد مول های گاز در ظرف در موقع تعادل کدام است؟

۰/۲ (۱) ۱ (۲) ۲ (۳) ۰/۱ (۴)

۶۱) نمودار تغییرات مول های آمونیوم هیدروژن سولفید در واکنش داده شده در یک ظرف ۲ لیتری به صورت زیر است، مقدار ثابت تعادل کدام



۱/۵ (۱) ۹ (۲) ۶ (۳) ۳ (۴)



۶۲) ۱۰۰ گرم کلسیم کربنات با درصد خلوص ۸۰ درصد را در ظرفی به حجم ۵۰۰ میلی‌لیتر حرارت می‌دهیم تا طبق معادله زیر به تعادل برسد، اگر در هنگام تعادل بازده درصدی واکنش ۷۵ درصد باشد، ثابت تعادل این واکنش را محاسبه کنید؟



۱/۶ (۱) ۱/۲ (۲) ۰/۸ (۳) ۰/۶ (۴)

۶۳) اگر پس از برقراری تعادل $N_2(g) + 3H_2(g) \rightleftharpoons 2NH_3(g)$ در دمای ۵۰۰ درجه سانتیگراد، غلظت $N_2(g)$ ، $H_2(g)$ و NH_3 به ترتیب برابر ۰/۴۵، ۰/۲ و ۰/۰۳ مول بر لیتر باشد، مقدار عددی ثابت تعادل آن کدام است؟

(۱) ۰/۲۵ (۲) ۰/۳۳ (۳) ۳ (۴) ۴

۶۴) ۱۰/۲ گرم از NH_4HS را در یک ظرف ۱۰ لیتری مطابق واکنش زیر قرار می‌دهیم، بازده درصدی این واکنش را بیابید؟

$$NH_4HS(s) \rightleftharpoons NH_3(g) + H_2S(g) \quad K = 10^{-4} \quad H = 1, N = 14, S = 32 \text{ gmol}^{-1}$$

(۱) ۶۵ (۲) ۷۰ (۳) ۵۰ (۴) ۷۵

۶۵) اگر مقدار ۱ مول گاز N_2O_5 را در یک ظرف سربسته ۲ لیتری در شرایط استاندارد گرما دهیم تا تعادل گازی زیر برقرار شود، در حالت تعادل، فشار نهایی ۱/۷۵ برابر فشار اولیه می‌گردد، ثابت تعادل واکنش زیر کدام است؟ (دمای سامانه ثابت است.)

$$2N_2O_5(g) \rightleftharpoons 4NO_2(g) + O_2(g)$$

(۱) ۲/۵ (۲) ۰/۲ (۳) ۰/۱۲۵ (۴) ۰/۲۵

۶۶) در دمای ۱۵ درجه سانتی گراد، مقدار ثابت تعادل واکنش $2A(g) + B(g) \rightleftharpoons 2C(g)$ برابر ۰/۰۱ لیتر بر مول است. اگر ۲ مول A با مقدار اضافی B وارد ظرفی دربسته به حجم یک لیتر در دمای ثابت شود، بازده درصدی ۲۰ درصد می‌شود. مول اولیه B کدام است؟

(۱) ۵/۴۵ (۲) ۶/۴۵ (۳) ۵/۳۵ (۴) ۶/۲۵

۶۷) تعداد مول‌های مساوی از A و B را وارد ظرف یک لیتری کردیم تا واکنش انجام شده و تعادل گازی $A(g) + B(g) \rightleftharpoons C(g) + D(g)$ برقرار شود، اگر در هنگام تعادل تعداد مول‌های A, B و C به ترتیب برابر ۱/۵، ۱/۵ و ۱ مول باشد، چند مول ماده‌ی B باید به تعادل اضافه کنیم تا تعداد مول‌های C در تعادل جدید برابر ۱/۶ مول باشد؟

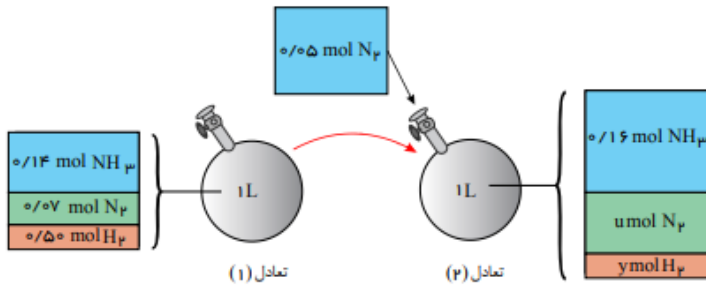
(۱) ۶/۴ (۲) ۵/۵ (۳) ۷/۵ (۴) ۲/۹۴

۶۸) سامانه تعادلی $N_2(g) + 3H_2(g) \rightleftharpoons 2NH_3(g)$ در دمای ثابت در ظرفی یک لیتری برقرار شده است در هنگام تعادل یک مول از هریک از مواد موجود در واکنش در ظرف موجود است.

اگر ۰/۵ مول آمونیاک به ظرف اضافه کنیم؛ پس از مدتی مقدار گاز نیتروژن در تعادل جدید ۱/۱ مول است، مقادیر تعادلی بقیه‌ی گونه‌های شرکت کننده در تعادل به ترتیب کدام است؟

(۱) ۱/۲ - ۱/۳ (۲) ۱/۳ - ۱/۷ (۳) ۱/۳ - ۱/۳ (۴) ۱/۲ - ۱/۷

۶۹) با توجه به شکل زیر که در دمای ثابت است، کدام گزینه صحیح می‌باشد؟



(۱) با افزودن ۰/۰۵ مول N_2 تعادل به سمت رفت جابه -

جا می شود و غلظت N_2 در تعادل جدید کمتر از ۰/۰۷ خواهد بود.

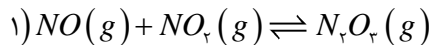
(۲) مقدار y در تعادل جدید برابر ۰/۴۸ خواهد بود.

(۳) با توجه به افزایش میزان NH_3 در تعادل جدید،

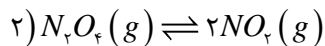
مقدار عددی ثابت تعادل اندکی بزرگ تر از تعادل اول خواهد بود.

(۴) مقدار x در تعادل جدید ۰/۱۱ مول خواهد بود.

(۷۰) با توجه به واکنش های زیر ثابت تعادل واکنش (۳) را به دست آورید؟



$$K_1 = 25$$



$$K_2 = 2 \times 10^{-4}$$



$$K_3 = ?$$

$$5 \times 10^{-9} \quad (4)$$

$$2 \times 10^{-2} \quad (3)$$

$$8 \times 10^{-8} \quad (2)$$

$$2 \times 10^{-7} \quad (1)$$

عوامل موثر بر تعادل

با برقراری تعادل، سرعت واکنش های رفت و برگشت باهم برابر و غلظت مواد شرکت کننده در تعادل ثابت می شود. این برابری سرعت ها و ثابت شدن غلظت ها، تا زمانی که عاملی مزاحم تعادل نشود، پابرجا می ماند. عواملی چون تغییر غلظت، تغییر فشار و تغییر دما می توانند موجب برهم زدن تعادل شوند.

اصل لوشاتلیه

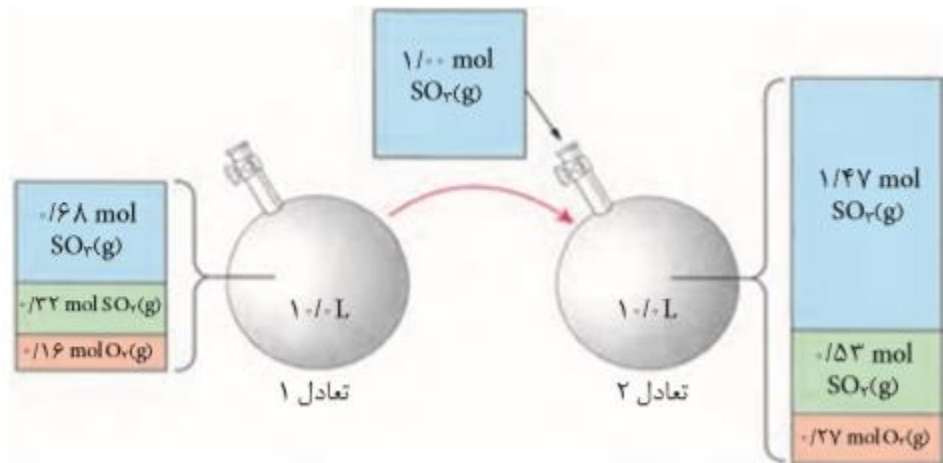
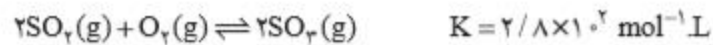
اگر عاملی موجب برهم زدن یک سامانه تعادلی شود، سامانه در جهتی جابه جا می شود که با عامل مزاحم مقابله کرده و تا آنجا که امکان دارد اثر آن را تعدیل کند. بدین ترتیب، در سامانه یاد شده یک تعادل جدید برقرار می شود.

اثر تغییر غلظت

یکی از راه های برهم زدن تعادل های شیمیایی تغییر غلظت شرکت کننده هاست. ساده ترین راه تغییر غلظت آن است که شمار مول های یکی از شرکت کننده ها را در دما و حجم ثابت تغییر داد. بدیهی است که افزودن مقداری از یکی از شرکت کننده ها در دما و حجم ثابت به سامانه، باعث افزایش غلظت آن خواهد شد.

اضافه کردن آب به سامانه محلول نیز باعث تغییر غلظت گونه‌های شرکت کننده می‌شود. طبق اصل لوشاتلیه، با زیاد کردن غلظت هر ماده تعادل در جهت مصرف آن ماده جابه‌جا می‌شود و با کم کردن غلظت هر ماده تعادل در جهت تولید آن ماده پیش می‌رود.

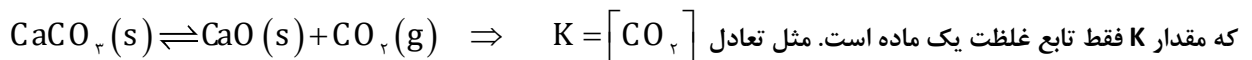
مثال: هرگاه در تعادل $2SO_2(g) + O_2(g) \rightleftharpoons 2SO_3(g)$ مقدار ۱ مول $SO_3(g)$ به سامانه افزوده شود انتظار می‌رود که در سامانه ۱/۶۸ مول $SO_3(g)$ در تعادل مشاهده شود ولی با کمتر بودن مقدار آن مشخص است که سامانه در جهت برگشت جابه‌جا شده است و سرعت واکنش برگشت از سرعت واکنش رفت بیشتر می‌گردد؛ در تعادل جدید غلظت $SO_3(g)$ نسبت به تعادل اولیه زیاد می‌شود و غلظت $O_2(g)$ و $SO_2(g)$ نیز نسبت به تعادل اولیه افزایش می‌یابد.



نکته ۱: مقدار افزوده شده در یک سامانه تعادلی به طور کامل مصرف نمی‌شود و مقداری از آن در تعادل باقی می‌ماند.

نکته ۲: با افزایش غلظت یکی از واکنشگرها، سرعت رفت و برگشت در تعادل جدید افزایش می‌یابد.

نکته ۳: هنگامی که بر یک تعادل تغییری وارد می‌شود، حتی پس از برقراری تعادل مقداری از آثار تغییر وارده باقی می‌ماند بجز در تعادل‌هایی



آثار تغییرات غلظت به طور کامل از بین می‌رود.

نکته ۴: تغییر غلظت بر مقدار عددی K در تعادل جدید نسبت به تعادل اولیه تأثیری ندارد...

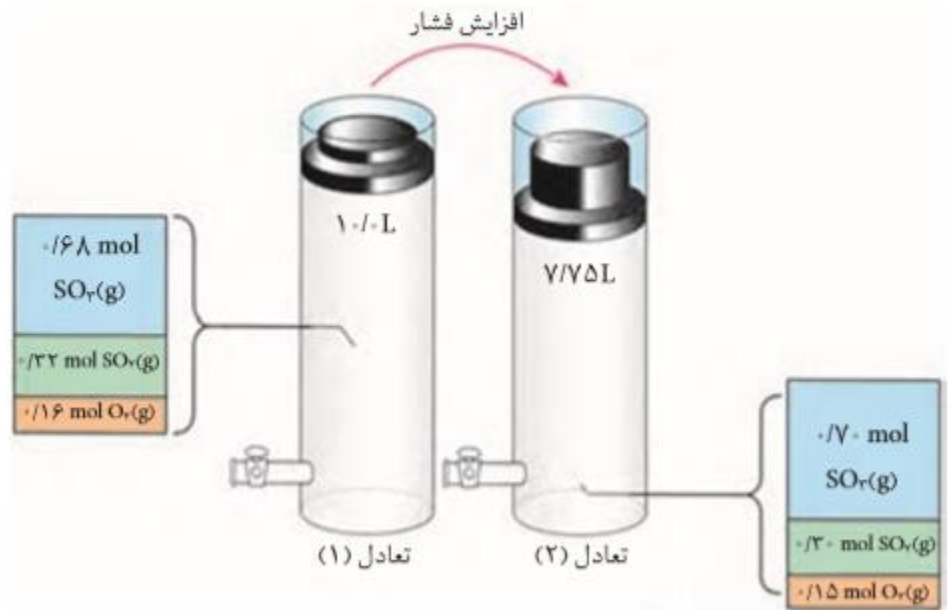
نکته ۵: تغییر مقدار ماده جامد یا مایع خالص تأثیری روی جابه‌جایی تعادل ندارد زیرا با تغییر مقدار ماده جامد یا مایع خالص، غلظت آنها

همچنان ثابت باقی می‌ماند و با ثابت ماندن غلظت نیز تغییری در تعادل ایجاد نمی‌شود.

اثر تغییر فشار

برای تغییر غلظت مواد شرکت کننده می‌توان از روش دیگری نیز بهره برد. روشی که در آن حجم سامانه در دمای ثابت تغییر می‌کند. برای نمونه، با تغییر حجم یک سیلندر می‌توان فشار آن را تغییر داد. آشکار است که با کاهش حجم، فشار زیاد و با افزایش حجم، فشار کم می‌شود.

مطابق شکل زیر، در تعادل $2SO_2(g) + O_2(g) \rightleftharpoons 2SO_3(g)$ بر اثر افزایش فشار، حجم سامانه کاهش یافته تا اینکه تعادل تازه‌ای برقرار شود.

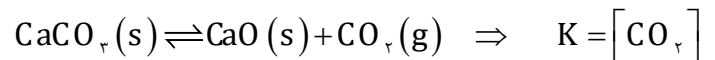


با کاهش حجم سامانه محتوی مخلوط گازها، فشار افزایش می‌یابد. در نتیجه، تعادل برای جبران افزایش فشار به سمت تعداد مول گاز کمتر جابه‌جا می‌شود. به بیان دیگر، تعادل به سمت راست جابه‌جا می‌شود. زیرا هرچه شمار مول‌های گاز موجود در یک سامانه کمتر باشد، شمار برخورد مولکول‌ها به دیواره‌ها کمتر و در نتیجه فشار گاز کمتر خواهد شد.

نکته ۱: تغییر فشار بر سامانه‌ای مؤثر است که در آن مولکول‌های گازی وجود داشته باشد.

نکته ۲: تغییر فشار زمانی تعادل را جابه‌جا می‌کند که تعداد مول‌های گازی دو طرف تعادل متفاوت باشد.

نکته ۳: با افزایش فشار در تعادل‌هایی که مقدار K فقط تابع غلظت یک ماده است. مثل تعادل



آثار تغییرات فشار به طور کامل از بین می‌رود.

نکته ۴: تغییر فشار بر مقدار عددی K در تعادل جدید نسبت به تعادل اولیه تأثیری ندارد..

نکته ۵: تغییر فشار در یک سامانه گازی باعث تغییر غلظت کلیه گونه‌های شرکت کننده در سامانه می‌شود یعنی با افزایش فشار صرفه نظر از جهت جابه‌جایی، غلظت تمام گونه‌ها افزایش می‌یابد. ولی مقدار مول گازها به جهت جابه‌جایی بستگی دارد.

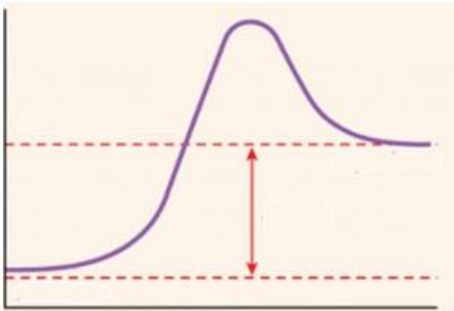
نکته ۶: با افزایش فشار سرعت واکنش تعادلی چه در جهت رفت و چه برگشت افزایش می‌یابد.

نکته ۷: با افزایش فشار سرعت واکنش در جهتی بیشتر تحت تأثیر قرار می‌گیرد که تعداد مول گازی بیشتر است و جهت تعادل به سمت مول کمتر مشاهده می‌شود.

نکته ۸: اگر تعداد مول گازی دو طرف برابر باشد افزایش فشار سرعت دو طرف تعادل را افزایش می‌دهد ولی با یک نسبت و یک اندازه بنابراین تعادل جابه‌جا نمی‌شود.

دما، عاملی برای جابه‌جایی تعادل و تغییر K

اثر تغییر دما بر تعادل های گوناگون، یکسان نیست و به گرماده یا گرماگیر بودن آنها بستگی دارد.



واکنش های گرماگیر

با افزایش دما تعادل مطابق اصل لوشاتلیه برای جبران در جهت مصرف گرما پیش می رود $A(g) + q \rightleftharpoons B(g)$ یعنی در جهت رفت جابه جا و گرمای اضافی را مصرف می کند

مطابق نمودار تأثیر افزایش دما بر سرعت در جهتی بیشتر است که گرماگیرتر است پس اثر افزایش دما در جهت رفت بیشتر است. و واکنش در جهت رفت با سرعت بیشتری انجام می شود و در کل جهت تعادل به سمت راست مشاهده می شود تا سامانه در تعادل جدید قرار گیرد.

واکنش های گرماده

با افزایش دما تعادل مطابق اصل لوشاتلیه برای جبران در جهت مصرف گرما پیش می رود $A(g) + C(g) \rightleftharpoons B(g) + q$ یعنی در جهت برگشت جابه جا و گرمای اضافی را مصرف می کند.

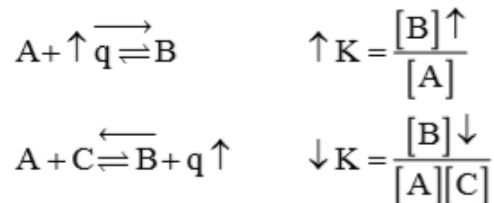
مطابق نمودار تأثیر افزایش دما بر سرعت در جهتی بیشتر است که گرماگیرتر است پس اثر افزایش دما در جهت برگشت بیشتر است. و واکنش در جهت برگشت با سرعت بیشتری انجام می شود و در کل جهت تعادل به سمت برگشت مشاهده می شود تا سامانه در تعادل جدید قرار گیرد.

اثر تغییر دما بر ثابت تعادل

تنها عاملی که می تواند، بر روی تغییر ثابت تعادل تأثیر داشته باشد، دما است.

در واکنش های گرماگیر با افزایش دما جابه جایی در جهت رفت و نسبت غلظت فراورده به واکنش دهنده ها افزایش می یابد و ثابت تعادل بزرگتر می شود. و در واکنش های گرماده بلعکس است.

تنها و تنها عامل مؤثر بر K (ثابت تعادل)، دما (T) می باشد؛ به طوری که:



اثر کاتالیزگر بر تعادل

کاتالیزگر با کاهش انرژی فعال سازی به اندازه یکسان هم در جهت رفت و هم برگشت، سرعت واکنش را در دو طرف به یک اندازه و یک نسبت افزایش می یابد. بنابراین با به کار بردن کاتالیزگر سرعت رسیدن به تعادل افزایش می یابد ولی در جابه جایی تعادل نقشی ندارد.

بررسی عوامل مؤثر در تعادل به صورت خلاصه در جدول زیر ارائه شده است:

عامل تغییر	تغییر وارده بر تعادل	تعدیل انجام شده توسط تعادل
غلظت	افزایش غلظت	جابه‌جایی تعادل در جهت مصرف و کاهش آن
	کاهش غلظت	جابه‌جایی تعادل در جهت تولید و جبران آن ماده
فشار	افزایش فشار (کاهش حجم) سامانه	جابه‌جایی تعادل در جهت تولید تعداد مول کمتر گازی
	کاهش فشار (افزایش حجم) سامانه	جابه‌جایی تعادل در جهت تولید تعداد مول بیشتر گازی
دما	افزایش دمای سامانه	جابه‌جایی تعادل در جهت مصرف گرمای اضافی
	کاهش دمای سامانه	جابه‌جایی تعادل در جهت تولید گرمای کاهش یافته

کاتالیزگر باعث تغییرات زیر می‌شود	کاتالیزگر باعث تغییرات زیر نمی‌شود
<p>۱. کاتالیزگر باعث تغییر ساز و کار و مسیر انجام واکنش می‌شود.</p> <p>۲. سطح سد انرژی را کاهش می‌دهد.</p> <p>۳. زمان انجام واکنش را کوتاه می‌کند.</p> <p>۴. سرعت واکنش را افزایش می‌دهد.</p> <p>۵. انرژی فعال‌سازی رفت و برگشت را به یک اندازه کاهش می‌دهد.</p> <p>۶. سرعت رسیدن به تعادل را افزایش می‌دهد.</p> <p>۷. سرعت رفت و برگشت تعادل را به یک اندازه تغییر می‌دهد.</p> <p>۸. سرعت رفت و برگشت تعادل را به یک نسبت تغییر می‌دهد.</p> <p>۹. زمان رسیدن به تعادل را کم می‌کند.</p>	<p>ا) کاتالیزگر نوع واکنش نهایی را تغییر نمی‌دهد.</p> <p>ب) سطح انرژی واکنش دهنده‌ها و فراورده‌ها تغییر نمی‌کند.</p> <p>ج) نوع و پایداری فراورده تغییر نمی‌کند.</p> <p>د) خصوصیات ترمودینامیکی را تغییر نمی‌دهد.</p> <p>ه) انرژی فعال‌سازی را به یک نسبت تغییر نمی‌دهد.</p> <p>و) آنتالپی واکنش (ΔH) تغییر نمی‌کند.</p> <p>ز) بر مقدار فراورده نهایی تأثیری ندارد.</p> <p>ح) در جابه‌جایی تعادل تأثیری ندارد.</p> <p>ط) بر مقدار ثابت تعادل تأثیری ندارد.</p>

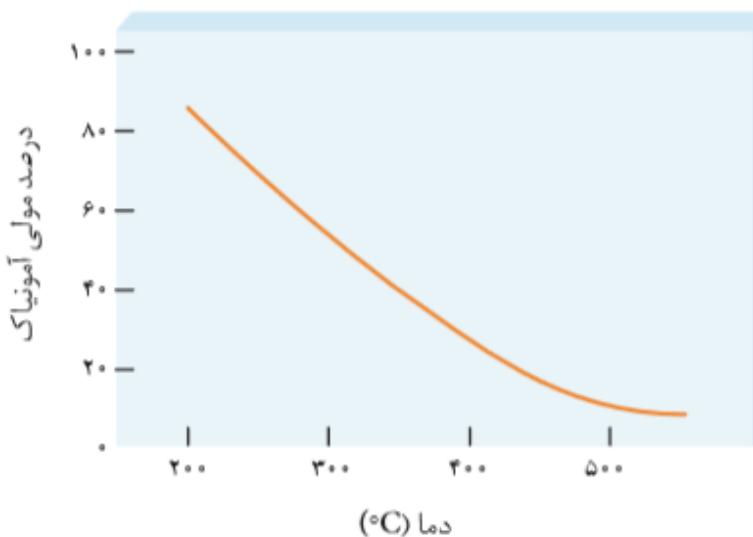
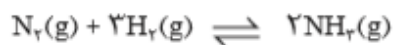
فرایند هابر در تولید آمونیاک

فریتس هابر انتظار داشت که با تغییر عوامل مؤثر بر تعادل بتواند مقدار آمونیاک را در مخلوط تعادلی افزایش دهد.

دما

با افزایش دما و تأمین انرژی فعال‌سازی، سرعت واکنش افزایش خواهد یافت. از این رو واکنش را در دماهای بالاتر بررسی کرد. دماهایی که در آنها واکنش با سرعت چشمگیری انجام می‌شد، اما با پیشرفت کمی به تعادل می‌رسید به طوری که سامانه محتوی مخلوطی از هر سه گاز بود. جالب اینکه او هر چه دما را بالاتر می‌برد درصد مولی آمونیاک در مخلوط کاهش می‌یافت. زیرا تولید آمونیاک یک فرایند گرماده است.

پس قاعدتاً با کاهش دما طبق اصل لوشاتلیه می‌توان تعادل را به سمت تولید آمونیاک بیشتر جابه‌جا کرد. اما این روش از دیدگاه



صنعتی و اقتصادی به ضرر تولید آمونیاک است زیرا کاهش دما، سرعت واکنش‌های رفت و برگشت را نیز کاهش داده و سرعت برقراری تعادل بسیار پایین می‌آید.

در صنعت هدف این است که در مدت زمان کمتری آمونیاک مورد نظر به دست بیاید. بنابراین روش هابر در مقیاس صنعتی در دماهای بالا حدود 450°C انجام می‌شود. و برای جبران تأثیر افزایش نسبی دما، از کاتالیزگر و فشار بالا استفاده می‌کنند.

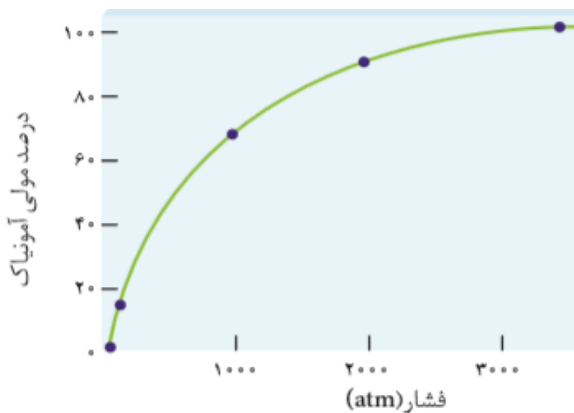
کاتالیزگر:

در صنعت برای اینکه سرعت برقراری تعادل و در نتیجه سرعت تولید آمونیاک را باز هم بیشتر کنند واکنش مورد نظر را در مجاورت کاتالیزگر آهن (Fe) انجام می‌دهند. در واقع کاتالیزگر کمک می‌کند تا در دماهای به نسبت پایین‌تر، آمونیاک سریع‌تر تشکیل شود و در نتیجه $\text{NH}_3(\text{g})$ به مقدار بیشتر و ارزان‌تر تولید شود.

اگر از کاتالیزگر استفاده نکنیم مجبوریم دما را تا حدود 1000°C افزایش دهیم، دمای بالا باعث جابه‌جایی تعادل در مسیر برگشت و تجزیه مقداری از NH_3 تولید شده می‌شود، هم چنین دمای بالا استهلاک دستگاه‌ها را زیاد کرده و عمر مفید آنها را کاهش می‌دهد. اما با استفاده از کاتالیزگر می‌توانیم در دمای پایین‌تر حدود 450°C به سرعت مطلوب برسیم

فشار:

اگر واکنش تعادلی تولید آمونیاک را در نظر داشته باشید متوجه خواهید شد برای افزایش تولید آمونیاک می‌توان فشار را زیاد کرد. زیرا با افزایش فشار، تعادل به سمتی جابه‌جا می‌شود که مجموع ضرایب استوکیومتری مواد گازی آن کمتر است. بنابراین در فشارهای بالا واکنش در جهت



تولید $\text{NH}_3(\text{g})$ پیش می‌رود. به همین دلیل تا آنجا که ممکن باشد فرایند هابر در فشارهای بالا انجام می‌شود. در صنعت روش هابر را در فشاری بین ۱۵۰ تا ۳۵۰ اتمسفر انجام می‌دهند. به این ترتیب هابر توانست شرایط بهینه برای تولید آمونیاک را بیابد. شرایطی که در آن، تنها ۸۲ درصد مولی مخلوط را آمونیاک تشکیل می‌دهد

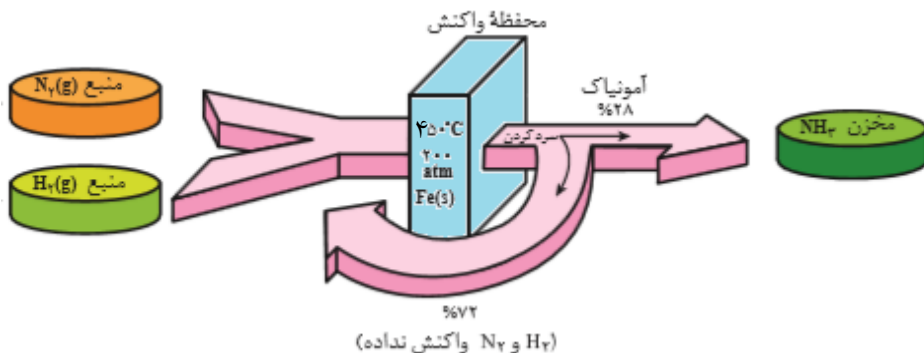
جداسازی آمونیاک:

یکی از جنبه‌های اصلی فرایند هابر، خارج کردن $\text{NH}_3(\text{g})$ از محیط واکنش از طریق مایع کردن گاز آمونیاک است. با این کار تعادل به سمت کامل شدن پیش می‌رود.

در ضمن $\text{N}_2(\text{g})$ و $\text{H}_2(\text{g})$ واکنش نکرده، بازگردانی می‌شوند.

نقطه جوش آمونیاک، نیتروژن و هیدروژن به ترتیب -33°C ، -196°C و -253°C است. پس مخلوط را تا دمای نزدیک به 40°C - سرد می‌کنند. تا آمونیاک به شکل مایع از سامانه تعادلی خارج گردد.

فرایند هابر نمونه تاریخی جالبی از تأثیر پیچیده شیمی بر زندگی ماست. هرچند تولید آمونیاک باعث طولانی‌تر شدن جنگ جهانی اول گردید؛ اما به دنبال آن شرایط تولید کودهای شیمیایی و افزایش بازدهی فرآورده‌های کشاورزی فراهم شد.



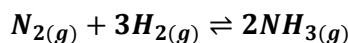
(۷۱) با توجه به داده‌های جدول زیر، در تعادل گازی، $N_2(g) + 3H_2(g) \rightleftharpoons 2NH_3(g)$ ، کدام مطلب درست است؟

درصد مولی NH_3 در مخلوط تعادلی			$(mol^{-2}L^2)K$	دما ($^{\circ}C$)
1000 atm	100 atm	10 a m		
۹۸	۸۲	۵۱	۶۵۰	۲۰۹
۸۰	۲۵	۴	۰/۵	۴۶۸
۱۳	۵	۰/۵	۰/۰۱۴	۷۵۸

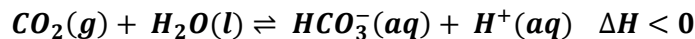
- (۱) در فشار ثابت، دما، ثابت تعادل و درصد مولی آمونیاک به یک نسبت کاهش می‌یابد.
 (۲) سطح انرژی واکنش دهندها، به سطح انرژی فراورده نزدیکتر و ΔH واکنش مثبت است.
 (۳) در دمای ثابت، با افزایش فشار ثابت تعادل و درصد مولی آمونیاک افزایش می‌یابد.
 (۴) مجموع انرژی پیوندی فراورده‌ها از مجموع انرژی‌های پیوندی واکنش‌دهندها بیشتر است.
 (۷۲) کدام موارد زیر در مورد واکنش تعادلی تجزیه‌ی کلسیم کربنات که در یک ظرف سر بسته انجام می‌گیرد، صحیح هستند؟
 الف- یکای ثابت تعادل آن، $mol^2.L^{-2}$ است.

- ب- فشار تعادلی $CO_2(g)$ فقط به دما بستگی دارد.
 پ- حضور و مقدار $CaO(s)$ به ترتیب در برقراری تعادل و مقدار ثابت تعادل مؤثر است.
 ت- با افزودن مقداری کلسیم کربنات به ظرف واکنش، مقدار $CO_2(g)$ تغییر نخواهد کرد.
 (۱) ب، پ و ت (۲) ب و ت (۳) الف و پ (۴) الف، ب و پ
 (۷۳) چه تعداد از مطالب زیر در مورد فرآیند هابر نادرست می‌باشد؟
 الف) واکنش تولید آمونیاک از گازهای H_2 ، N_2 در دما و فشار اتاق، با سرعت کمی انجام می‌شود.
 ب) کاتالیزگر مناسب این واکنش اکسید فلز آهن است.
 پ) هابر با یافتن شرایط بهینه توانست همگی واکنش دهنده‌ها را به فرآورده تبدیل کند.
 ت) بزرگترین چالش هابر، یافتن کاتالیزگر مناسب این واکنش بود.
 ه- شرایط بهینه در دما $450^{\circ}C$ سانتیگراد، فشار 200 اتمسفر و در حضور کاتالیزگر آهن بود.
 (۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴) ۵

(۷۴) در تعادل زیر اگر غلظت هر کدام از مواد واکنش‌دهنده دو برابر شود ثابت تعادل چه تغییری می‌کند؟



- (۱) دو برابر (۲) چهار برابر (۳) تغییر نمی‌کند (۴) نصف می‌شود
 (۷۵) کدامیک از تغییرات زیر باعث افزایش pH در سامانه واکنش زیر می‌شود؟



- (۱) انتقال مواد واکنش از ظرف یک لیتری به ظرف دو لیتری
 (۲) افزودن مقداری CO_2 به ظرف واکنش
 (۳) خارج کردن مقداری آب از سامانه
 (۴) کاهش دمای سامانه

(۷۶) در تعادل گازی: $A + B \rightleftharpoons C + D + q$ اگر دما را بالا ببریم،

- (۱) ثابت تعادل زیاد می‌شود و زمان رسیدن به تعادل کم می‌شود.
 (۲) ثابت تعادل و زمان رسیدن به تعادل هر دو زیاد می‌شود.
 (۳) ثابت تعادل کم می‌شود و زمان رسیدن به تعادل زیاد می‌شود.
 (۴) ثابت تعادل و زمان رسیدن به تعادل هر دو کم می‌شود.

(۷۷) کدام گزینه درست است؟

(۱) افزایش فشار باعث افزایش ثابت تعادل می شود.

(۲) همواره تغییر فشار باعث جابه جایی تعادل می شود.

(۳) بازده فرایند هابر ۷۲ درصد است.

(۴) استفاده از کاتالیزگر در فرایند هابر، باعث انجام واکنش در دمای پایین تر می شود.

(۷۸) اگر آنتالپی واکنش..... از صفر باشد، افزایش دما، باعث جابه جایی تعادل به سمت..... شده و ثابت تعادل..... می گردد.

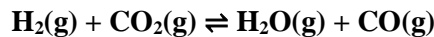
(۱) بزرگتر - رفت - زیاد

(۲) کوچکتر - رفت - زیاد

(۳) کوچکتر - برگشت - کم

(۴) بزرگتر - برگشت - کم

(۷۹) در سیستم زیر، اگر در اثر کاهش حجم، فشار در ظرف واکنش افزایش یابد، غلظت های CO و CO₂ چه تغییری می کنند؟



(۱) [CO] و [CO₂] کاهش می یابند.

(۲) [CO] و [CO₂] ثابت می مانند.

(۳) [CO] کاهش و [CO₂] افزایش می یابد.

(۴) [CO] افزایش و [CO₂] کاهش می یابد.

(۸۰) اگر در واکنش تعادلی $\Delta H > 0$ ، $nA \rightleftharpoons mB$ ، n کوچک تر از m باشد، کدام عبارت همواره درست است؟

(۱) ثابت تعادل آن بزرگ تر از واحد است.

(۲) سرعت رسیدن به حالت تعادل زیاد است.

(۳) افزایش دما سبب افزایش مقدار ثابت تعادل می شود.

(۴) با انتقال به ظرف کوچک تر در دمای ثابت، مقدار B افزایش می یابد.

(۸۱) کدام یک از گزینه های زیر نادرست است؟

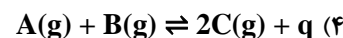
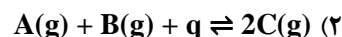
(۱) هیچ سامانه تعادلی گازی وجود ندارد که تغییر فشار بر آن هیچ تأثیری نداشته باشد.

(۲) تغییر فشار یک سامانه تعادلی گازی فقط با تغییر حجم آن اعمال می شود.

(۳) افزایش فشار یک سامانه گازی، باعث جابه جا شدن تعادل به سمت تعداد مول های گازی کمتر می شود.

(۴) کاهش فشار یک سامانه گازی، باعث جابه جا شدن تعادل به سمت تعداد مول های گازی بیشتر می شود.

(۸۲) در کدام واکنش با افزایش دما ثابت تعادل افزایش می یابد و با افزایش فشار در صد مولی A زیاد می شود؟



(۸۳) کدام گزینه نادرست است؟

(۱) با تغییر حجم یک سامانه تعادلی در دمای ثابت، غلظت مواد گازی شرکت کننده در تعادل تغییر می کند.

(۲) یافته های تجربی نشان می دهد که کاهش حجم سامانه تعادلی تولید آمونیاک از مخلوط گازی H₂ و N₂ سبب می شود تعادل در جهت رفت جابه جا شود.

(۳) با افزایش حجم یک سامانه تعادلی و بر هم خوردن تعادل، پس از مدتی تعادل جدیدی برقرار می شود اما ثابت تعادل تغییر نمی کند.

(۴) افزایش فشار بر واکنش تعادلی که در آن فراورده ها نسبت به واکنش دهنده ها حجم بیشتری را اشغال می کنند، سبب جابه جایی تعادل در جهت رفت می شود.

(۸۴) چند مورد از مطالب زیر نادرست است؟

• در واکنش تعادلی $\text{N}_2\text{O}_4(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{NO}_2(\text{g})$ کاهش حجم ظرف باعث افزایش رنگ مخلوط تعادلی می شود.

• در واکنش تعادلی $2\text{NH}_3(\text{g}) \rightleftharpoons \text{N}_2(\text{g}) + 3\text{H}_2(\text{g})$ با افزایش دما ثابت تعادل افزایش می یابد.

• در تعادل گازی $2\text{SO}_3 \rightleftharpoons 2\text{SO}_2 + \text{O}_2$ افزایش فشار باعث افزایش غلظت SO₃ می شود.

• افزایش دما در تعادل $2\text{C}(\text{g}) + \text{q} \rightleftharpoons 2\text{A}(\text{g}) + \text{B}(\text{g})$ باعث افزایش غلظت فراورده می شود.

۱ (۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴)

۸۵) در تعادل $aA(g) \rightleftharpoons bB(g)$ ، $b > a$ ، $\Delta H > 0$ کدام عبارت درست است؟

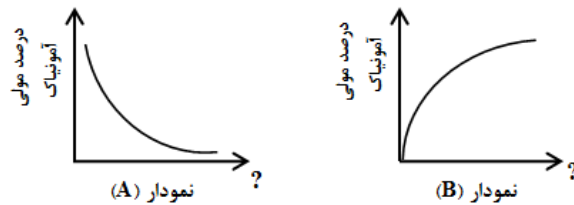
- ۱) با افزایش فشار، تعادل در جهت برگشت جابه‌جا شده و مقدار K کاهش می‌یابد.
- ۲) با کاهش دما، تعادل در جهت برگشت جابه‌جا شده و تعداد مول A زیاد می‌شود.
- ۳) با افزایش حجم، تعادل در جهت رفت جابه‌جا شده و غلظت B و مقدار K افزایش می‌یابد.
- ۴) با افزایش دما، مقدار ثابت تعادل زیاد شده و تعداد کل مول‌ها کم می‌شود.

۸۶) چه تعداد از تغییرات زیر سبب افزایش غلظت CO_2 در تعادل می‌شود؟ $NiO(s) + CO(g) \rightleftharpoons Ni(s) + CO_2(g)$

- افزایش حجم ظرف
- افزایش مقدار NiO
- کاهش غلظت CO_2
- افزایش مقدار CO

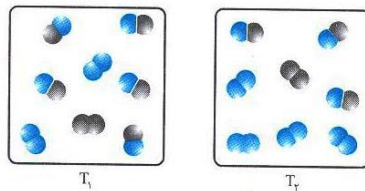
۱ (۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴)

۸۷) در واکنش هابر (تولید آمونیاک) از دو نمودار زیر، نمودار (A) اثر..... و نمودار (B) اثر..... را بر روی درصد مولی آمونیاک نشان می‌دهند. از نظر تئوری دو شرط لازم برای پیشرفت واکنش، دمای..... و فشار..... است.



- ۱) دما - فشار - زیاد - کم
- ۲) دما - فشار - کم - زیاد
- ۳) فشار - دما - کم - زیاد
- ۴) فشار - دما - زیاد - کم

۸۸) شکل‌های زیر تعادل $X_2 + Y_2 \rightleftharpoons 2XY$ را در دو دمای T_1 و T_2 نشان می‌دهند اگر این واکنش گرماده باشد، کدام مقایسه در مورد دو دمای T_1 و T_2 درست است؟



- ۱) $T_1 > T_2$
- ۲) $T_1 < T_2$
- ۳) $T_1 = T_2$
- ۴) $T_1 \geq T_2$

۸۹) افزایش فشار کدام سامانه تعادلی زیر را در جهت برگشت جابه‌جا می‌کند؟

- ۱) $H_2(g) + Cl_2(g) \rightleftharpoons 2HCl(g)$
- ۲) $N_2(g) + 3H_2(g) \rightleftharpoons 2NH_3(g)$
- ۳) $2SO_3(g) \rightleftharpoons 2SO_2(g) + O_2(g)$
- ۴) $C(s) + O_2(g) \rightleftharpoons CO_2(g)$

۹۰ در واکنش تعادلی $N_2(g) + 3H_2(g) \rightleftharpoons 2NH_3(g)$ اگر در دمای ۳۰۰ درجه ثابت تعادل 3.2×10^5 و در دمای ۶۰۰ درجه ثابت تعادل 2.2×10^4 باشد، کدام مطلب درست است؟

۱. این واکنش برخلاف واکنش $2SO_2 + O_2 \rightarrow 2SO_3$ گرماده است.
۲. افزایش فشار در دمای ۳۰۰ درجه موجب افزایش مقدار K می شود.
۳. با افزایش فشار در دمای ۶۰۰ درجه درصد مولی آمونیاک کاهش می یابد.
۴. مجموع آنتالپی واکنش دهنده ها از فرآورده ها بیشتر است.

۹۱ اگر در واکنش تعادلی $aA \rightleftharpoons bB$ با افزایش فشار و کاهش دما واکنش در جهت برگشت پیش برود، در این صورت:

- (۱) $a < b$ و واکنش گرماده است.
- (۲) $a > b$ و واکنش گرماده است.
- (۳) $a < b$ و واکنش گرماگیر است.
- (۴) $a > b$ و واکنش گرماگیر است.

۹۲ با توجه به جدول زیر که برای تعادل $A + 2B \rightleftharpoons C$ به دست آمده است. میزان پیشرفت واکنش در چه دمایی بیشتر است و با افزایش دما تعادل در کدام جهت جابه جا خواهد شد؟

دما (°C)	35	235	435
K	$2/5 \times 10^{-25}$	4×10^{-11}	4×10^{-5}

- (۱) 35°C در جهت رفت
- (۲) 435°C در جهت برگشت
- (۳) 35°C در جهت برگشت
- (۴) 435°C در جهت رفت

۹۳ چند مورد از عبارتهای زیر درست است؟

- یکی از روش های تغییر غلظت در سامانه تعادلی، تغییر حجم سامانه در دمای ثابت است.
- کاهش حجم سامانه یا افزایش فشار اثر یکسانی بر سامانه گازی دارد.
- کاهش حجم سامانه گازی تعادل را در جهت مول های گازی کمتر جابه جا می کند.
- با تغییر حجم، تعادل به گونه ای جابه جا می شود که مجدداً به تعادل اولیه برگردد.
- همه تعادل های گازی تحت تاثیر تغییر حجم قرار می گیرند.
- تغییر حجم و فشار، ثابت تعادل را تغییر نمی دهد.

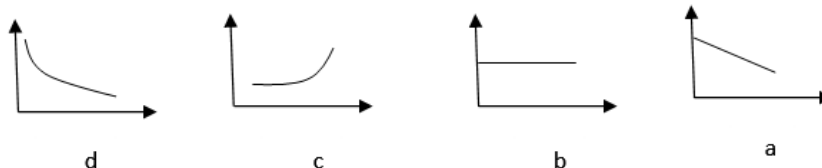
- (۱) ۲ (۲) ۴ (۳) ۵ (۴) ۳

۹۴ تعادل گازی $N_2(g) + 3H_2(g) \rightleftharpoons 2NH_3(g)$ در دمای معین در ظرفی یک لیتری برقرار است. اگر در همان دما، حجم ظرف را دو برابر

کنیم، این تعادل در کدام جهت جابه جا و مقدار ثابت تعادل چه می شود؟

- (۱) برگشت - بزرگ تر می شود.
- (۲) برگشت - ثابت می ماند.
- (۳) رفت - ثابت می ماند.
- (۴) رفت - کوچک تر می شود.

۹۵ کدام نمودارها مربوط به تغییر ثابت تعادل و تغییر مقدار فرآورده با افزایش فشار در فرایند هابر است؟



- (۱) a, b (۲) b, c (۳) c, b (۴) d, c

۹۶ چه تعداد از عبارتهای زیر درست است؟

- واکنش تهیه آمونیاک در دمای اتاق، ثابت سرعت بزرگی دارد و به صورت سینیکی کنترل می شود.
- در ۵۵۰ کلوین و در حضور کاتالیزگر آهن تعادل تولید آمونیاک به سرعت برقرار می شود.

- تعادل تجزیه آمونیاک به گازهای سازنده آن با افزایش دما و کاهش فشار به ترتیب به سمت راست و سمت چپ جابه‌جا می‌شود.
- در واکنش هابر در STP اگر در مدت ۲۵ دقیقه، ۳ مول آمونیاک تشکیل شود، سرعت متوسط مصرف گاز نیتروژن ۲۲/۴ میلی‌لیتر بر ثانیه است.
- در تولید آمونیاک به روش هابر، اگر طی انجام واکنش حجم مخزنی که واکنش در حال انجام شدن است را نصف کنیم، تعادل به سمت تولید نیتروژن پیش می‌رود.

۴ (۱) ۳ (۲) ۱ (۳) ۲ (۴)

۹۷) در فرایند هابر کدام موارد، نادرست هستند؟

الف) به منظور کامل کردن فرایند پس از انجام واکنش، دما را تا 200°C - کاهش می‌دهند.

ب) افزایش دما، سبب جابه‌جا شدن تعادل در جهت برگشت و افزایش سرعت رفت و برگشت می‌شود.

پ) در گستره دمای ۲۰۰ تا ۵۰۰ درجه سلسیوس درصد مولی آمونیاک کاهش می‌یابد.

ت) افزایش درصد مولی آمونیاک در گستره فشار ۱۰۰۰ تا ۲۰۰۰ اتمسفر بیشتر از فشار ۰ تا ۱۰۰۰ اتمسفر است.

الف و ب (۱) ب و پ (۲) الف و ت (۳) ب و ت (۴)

۹۸) اگر سامانه تعادلی $2SO_2(g) \rightleftharpoons 2SO_3(g) + O_2(g)$ ، $\Delta H > 0$ را از یک ظرف ۱۰ لیتری به ظرفی ۲ لیتری منتقل کنیم، چه تعداد از

عبارت‌های زیر صحیح است؟

۱) غلظت SO_3 افزایش و غلظت O_2 و SO_2 کاهش می‌یابد.

۲) تعادل به سمت رفت جابه‌جا می‌شود و ثابت تعادل افزایش می‌یابد.

۳) غلظت همه مواد موجود در واکنش افزایش می‌یابد.

۴) مقدار مول SO_3 افزایش می‌یابد و مقادیر مول O_2 و SO_2 کاهش می‌یابد.

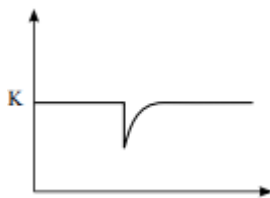
۹۹) نمودار زیر کدام تغییر را در تعادل $\Delta H > 0$ ، $2SO_2(g) \rightleftharpoons 2SO_3(g) + O_2(g)$ نشان می‌دهد؟

۱) افزایش دما

۲) اضافه کردن SO_3

۳) کاهش دما

۴) اضافه کردن SO_2



۱۰۰) چه تعداد از عبارت‌های زیر نادرست اند؟

- تغییر فشار در هر واکنش تعادلی ناهمگن، سبب جابه‌جا شدن تعادل می‌شود.
- کاتالیزگر، غلظت اجزای شرکت کننده در یک واکنش تعادلی را به یک نسبت افزایش می‌دهد.
- کاتالیزگر، E_a را در واکنش‌های تعادلی در دو جهت رفت و برگشت به یک اندازه تغییر می‌دهد.
- تغییر دما، سرعت واکنش‌های رفت و برگشت را در هر واکنش تعادلی به یک نسبت تغییر می‌دهد.

۴ (۱) ۳ (۲) ۱ (۳) ۲ (۴)

ارزش فناوری‌های شیمیایی

- نفت خام، گاز طبیعی، زغال سنگ و معادن مس، آهن، طلا، مرمر و فیروزه از جمله منابع شیمیایی ارزشمندی هستند که به طور یکسان در جهان توزیع نشده‌اند. به همین دلیل برخی کشورها صادر کننده این منابع و برخی دیگر وارد کننده آنها هستند.
- برخی کشورهای دنیا با کسب درآمد از فروش منابع خود زمینه آسایش، رشد و توسعه را فراهم می‌کنند.

- بسیاری از کشورها منابع طبیعی خود را کم و بیش بدون فراوری و به همان صورتی که از طبیعت به دست می آید، به فروش می رسانند. فرایندی که به خام فروشی منابع معروف است.
- روش دیگر این است که به کمک فناوری های شیمیایی مواد خام و اولیه را به فراورده های دیگر تبدیل کرد تا بتوان به قیمت بالاتری به فروش رساند.
- خام فروشی برای منابع معدنی مانند نفت، سنگ معدن آهن، مس، روی و حتی منابع کشاورزی مانند پنبه است.
- هر چه درصد خلوص ماده شیمیایی بیشتر باشد، قیمت آن نیز بیشتر خواهد بود.
- فناوری های جداسازی و خالص سازی مواد یکی از فناوری های پیشرفته، گران، پر کاربرد و در عین حال کارآفرین و درآمدزا به شمار می رود.
- به کارگیری فناوری و تبدیل مواد خام به مواد فراوری شده، سبب رشد و بهره وری اقتصاد یک کشور می شود.
- فناوری ارتباطات، کشاورزی، غذایی، نظامی، دارویی، الکترونیکی و آموزشی از جمله فناوری هایی هستند که بشر امروزی از آنها برای حل مسائل خود بهره می برد.

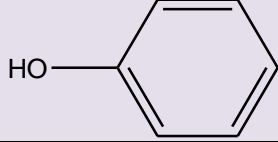
گروه عاملی، کلید سنتز مولکول های آلی

- اغلب مواد آلی شامل گروه های عاملی گوناگون هستند.
 - گروه های عاملی رفتار مواد آلی را تعیین می کنند.
 - تولید یک ماده آلی جدید می تواند با تغییر ساختار یا ایجاد یک یا چند گروه عاملی همراه باشد.
 - شیمی دان ها به کمک اطلاعات زیر ماده ای نو برای کاربردی معین سنتز می کنند:
- (۱) دانش مربوط به ساختار و رفتار گروه های عاملی
 - (۲) دانستن شرایط و عوامل مؤثر بر انجام واکنش های شیمیایی از مواد خام یا اولیه در دسترس
 - (۳) تغییر گروه های عاملی موجود در یک ماده آلی

یادآوری

- در جدول زیر خلاصه گروه های عاملی آورده شده است:

نام خانواده دارای گروه عاملی	فرمول گروه عاملی	نام گروه عاملی	فرمول مولکولی داری بخش هیدروکربنی سیر شده
هالوآلکانی	X- (F, Cl, Br, I)	هالید	$C_nH_{2n+1}X$
آلکنی	$-C = C -$	ان	C_nH_{2n}
آلکینی	$-C \equiv C -$	این	C_nH_{2n-2}
آروماتیک		بنزنی	C_6H_6

	C_6H_6O	فنول		فنولی
R-OH	$C_nH_{2n+1}OH$	هیدروکسیل	-OH	الکل
R-O-R'	$C_nH_{2n+2}O$	اتری	-O-	اتر
R-CHO	$C_nH_{2n}O$	آلدهیدی	-CHO یا $\begin{array}{c} O \\ \\ -C-H \end{array}$	آلدهید
R-CO-R'	$C_nH_{2n}O$	کتونی	-CO- یا $\begin{array}{c} O \\ \\ -C- \end{array}$	کتون
R-COOH	$C_nH_{2n}O_2$	کربوکسیل	-COOH یا $\begin{array}{c} O \\ \\ -C-OH \end{array}$	اسید (کربوکسیلیک اسید)
R-COO-R'	$C_nH_{2n}O_2$	کربوکسیلات	-COO- یا $\begin{array}{c} O \\ \\ -C-O- \end{array}$	استر
R-NH-R'	$C_nH_{2n+3}N$	آمینی	-NH-	آمین
R-CO-NH-R'	$C_nH_{2n+1}N$	آمیدی	$\begin{array}{c} O \\ \\ -C-NH_2 \end{array}$	آمید

- اولین عامل‌های شناخته شده در کتاب شیمی ۲ پیوند دوگانه با نام عامل آلکنی و پیوند سه گانه با نام عامل آلکینی و ترکیبات آروماتیک با نام عامل بنزنی شناخته شد. قرار گرفتن اتمهای هالوژن به جای هیدروژن آلکان‌ها نیز به آن خواص و رفتار ویژه‌ای می‌بخشد.
- شیمی دان‌ها به موادی که فرمول مولکولی یکسان اما ساختار (فرمول ساختاری) متفاوتی دارند، ایزومر (همپار) می‌گویند.
- ترکیباتی که در یک خانواده قرار دارند هومولوگ (هم رده) می‌گویند.
- با توجه به جدول مشخص است که الکل‌ها با اترها، آلدهیدها با کتون‌ها و اسیدها با استرها ایزومرنند.
- به گروه $\begin{pmatrix} O \\ || \\ -C- \end{pmatrix}$ کربونیل گفته می‌شود. مهم‌ترین تفاوت گروه عاملی آلدهیدی و کتونی، اتم هیدروژن متصل به گروه کربونیل در گروه عاملی آلدهیدی است.
- ساده‌ترین آلدهید یک کربن (فرمالدهید $H-C(=O)-H$) و ساده‌ترین کتون سه کربن (استون $CH_3-C(=O)-CH_3$) دارد.
- استون یک ترکیب آلی اکسیژن دار است که به عنوان حلال در صنعت و آزمایشگاه به کار می‌رود. (نام دیگر استون، پروپانون می‌باشد).
- الکل‌ها به دلیل برقراری پیوند هیدروژنی نسبت به اترهای هم کربن نقطه جوش بالاتری دارند.
- آلکن‌های کوچک تحت شرایطی می‌توانند پلیمر شوند و انواع پلاستیک‌ها را تولید کنند. به طوری که اتن یکی از مهم‌ترین خوراک‌ها در صنایع پتروشیمی است.
- از ترکیب الکل با اسید در حضور کاتالیزگر اسیدی طی یک واکنش برگشت پذیر، استر تولید می‌شود (برگشت این واکنش آبکافت استر نام دارد).
- آبکافت استر در محیط بازی برگشت ناپذیر است و الکل با نمک آلکانوات تشکیل می‌شود.
- از اسید و الکل‌های دو عاملی پلی استر حاصل می‌گردد.
- از واکنش آمین با یک اسید، آمید و اگر دو عاملی باشند پلی آمید تولید می‌گردد.

فرمول مولکولی و تعداد پیوند کووالانسی

• برای به دست آوردن فرمول مولکولی و تعداد پیوند کووالانسی به روش زیر عمل می کنیم:

۱. تعداد کربن ها شمارش می شود.

۲. با توجه به فرمول عمومی آلکان ها که به ازای n تا کربن $2n+2$ هیدروژن وجود دارد، تعداد هیدروژن را از روی فرمول می نویسیم.

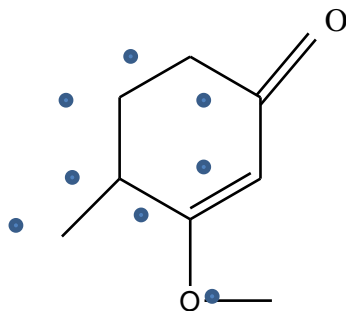
۳. به ازای وجود هر حلقه یا پیوند پای دو تا هیدروژن کسر می شود.

مثال: برای نوشتن فرمول مولکولی ترکیب زیر، نقاط شمارش می شود C_{10} پس مطابق فرمول $C_{n+2}H_{2n+2}$ یعنی $C_{10}H_{18}$ خواهد

شد. حال به تعداد پیوند پای که برابر دو تا و یک حلقه ۶ تا هیدروژن کسر می شود $C_{10}H_{18-6} = C_{10}H_{12}$.

تذکره ۱: حضور اکسیژن در ترکیب در تعداد هیدروژن تأثیری ندارد ولی اگر نیتروژن داشته باشیم به ازای هر اتم نیتروژن یک هیدروژن افزوده می شود.

تذکره ۲: به ازای وجود هر حلقه بنزن در ساختار، ۸ اتم هیدروژن از فرمول اصلی کسر می شود.



$$\text{تعداد پیوند کووالانسی} = \frac{1}{2} \{ (2 \times \text{تعداد اکسیژن}) + \text{تعداد هیدروژن} + (4 \times \text{تعداد کربن}) \}$$

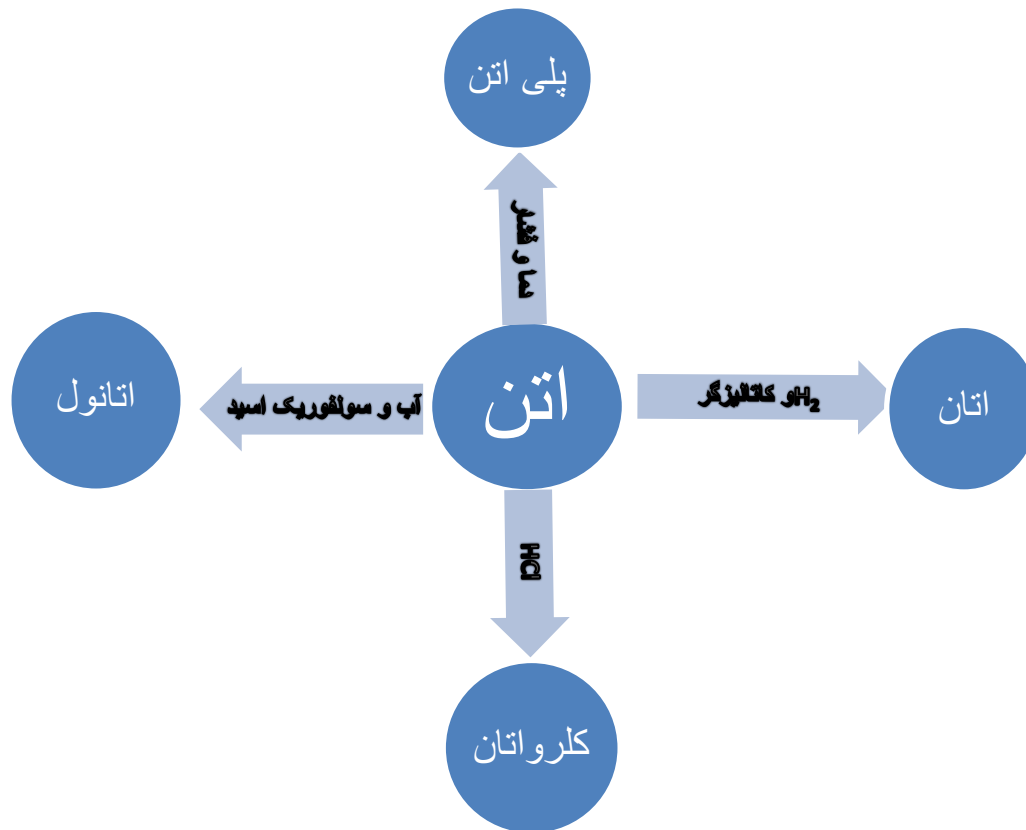
$$\text{تعداد اکسیژن} \times 2 = \text{تعداد جفت الکترون غیر پیوندی در یک ترکیب آلی}$$

سنتز چیست؟

سنتز یک فرایند شیمیایی هدفمند است که در آن با استفاده از مواد ساده تر، مواد شیمیایی دیگر را تولید می کنند.

می توان از گاز اتن مواد آلی گوناگون پر مصرف و ارزشمند تهیه کرد. این گاز یکی از مهم ترین خوراک ها در صنایع پتروشیمی است. به همین ترتیب با استفاده از مواد مناسب و واکنش های شیمیایی می توان مواد آلی گوناگون را به یکدیگر تبدیل کرد.

تبدیل اتن به مولکول های دیگر



کاربرد مواد حاصل از اتن

ماده	کاربرد
اتان	سوخت
کلرواتان	افشانه بی حس کننده موضعی
پلی اتن	سازنده اصلی برخی پلاستیک ها
اتانول	ضد عفونی کننده
	با اتانوئیک اسید، تولید اتیل استات به عنوان حلال چسب

تبدیل عامل‌ها به یکدیگر

- بدیهی است هر چه نوع و تعداد گروه های عاملی در مولکول هدف بیشتر باشد ساخت آن دشوارتر بوده و به دانش پیشرفته تر و فناوری کارآمدتری نیاز دارد.
- بازده واکنش، هزینه مواد و انرژی مصرف شده برای تولید ماده هدف به نوع واکنش و فناوری به کاررفته بستگی دارد.

اهداف شیمی دان‌ها

گام اول

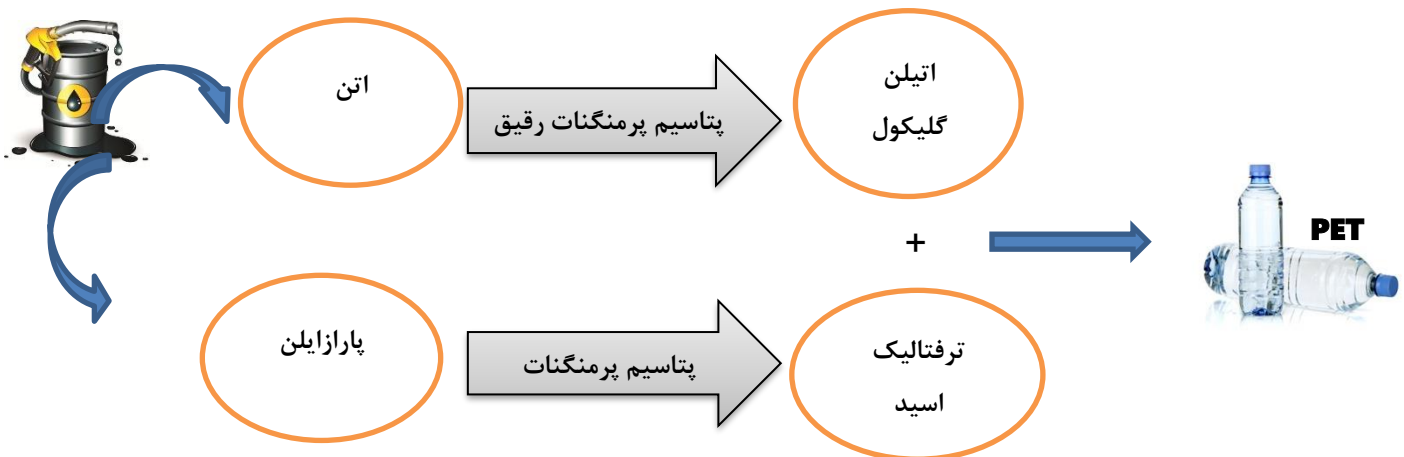
۱. تهیه مواد مناسب
۲. ارزان بودن مواد و روش تهیه آنها
۳. دوستدار محیط زیست
۴. واکنش های شیمیایی آسان
۵. فرآورده واکنش پربازده
۶. کاهش هزینه تمام شده برای تولید یا سنتز

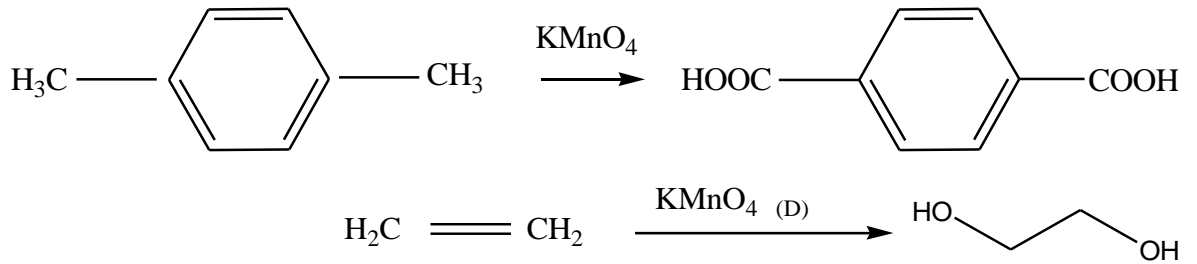
گام دوم

۱. طراحی فناوری
۲. اجرا
۳. تولید در مقیاس صنعتی

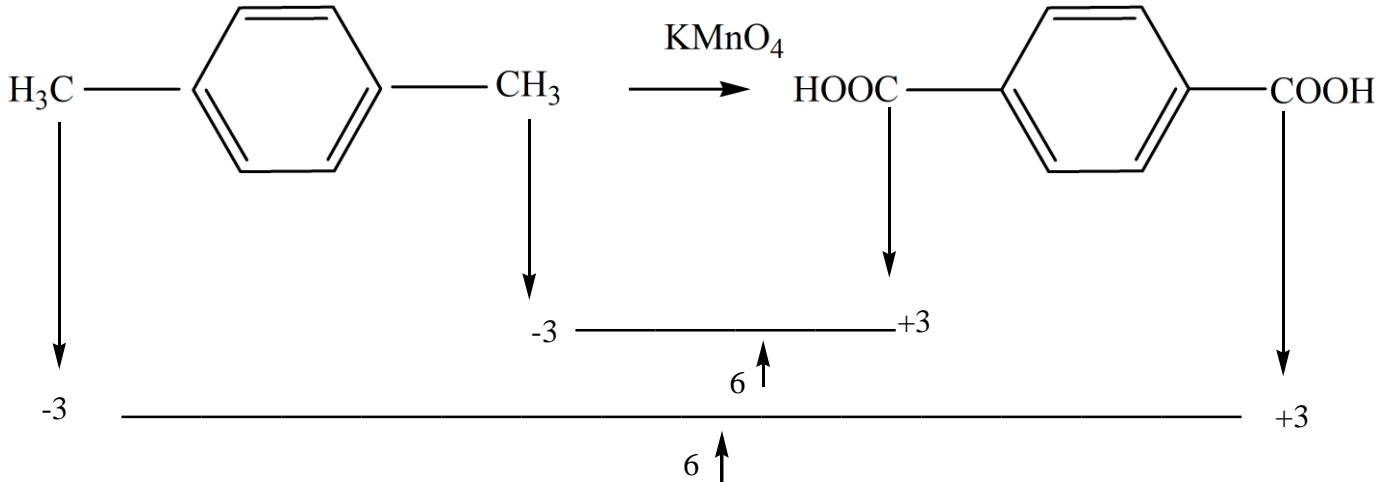
PET ساخت

- پلاستیک ها را می توان یکی از نتایج خلاقیت و نوآوری بشر دانست. این مواد به دلیل ویژگی هایی زیر کاربردهای وسیعی دارند:
 ۱. چگالی کم
 ۲. نفوذناپذیری نسبت به هوا و آب
 ۳. ارزان بودن
 ۴. مقاومت در برابر خوردگی
- برای ساخت بطری پلاستیک یا PET نیاز به تهیه مواد اولیه اتیلن گلیکول و ترفتالیک اسید است.
- اتیلن گلیکول و ترفتالیک اسید در نفت خام وجود ندارند.
- مطابق با طراحی زیر، مواد اولیه ساخت PET فراهم می شود.

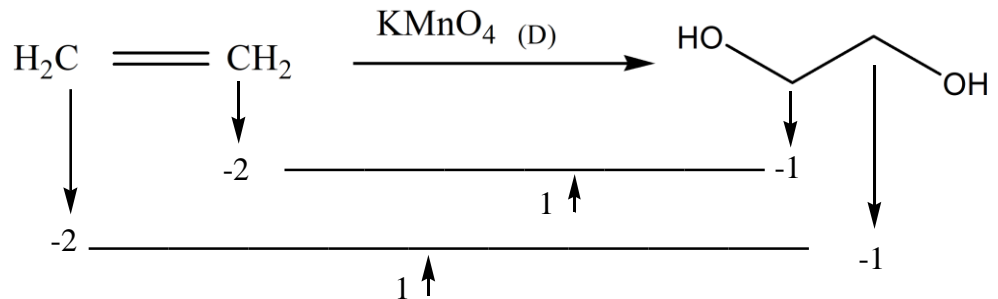




• در این واکنش‌ها پارازایلن و اتن نقش کاهنده و پتاسیم پرمنگنات نقش اکسنده دارند.



پس در مجموع به ازای هر مولکول پارازایلن ۱۲ درجه عدد اکسایش افزایش می‌یابد.



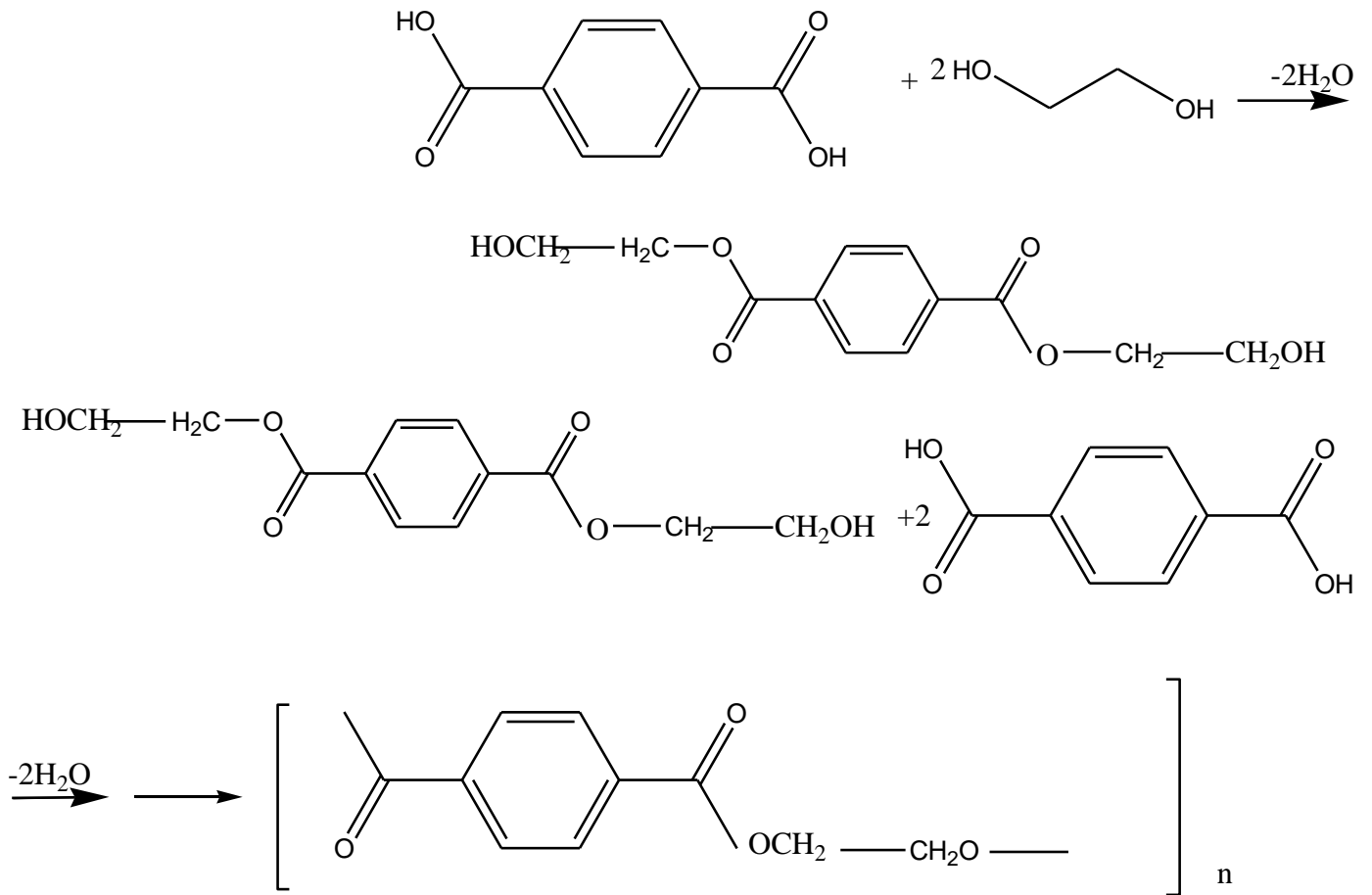
در این واکنش به ازای هر مول اتن ۲ درجه عدد اکسایش، بیشتر می‌شود.

• واکنش پارازایلن با پتاسیم پرمنگنات در دمای بالا به این صورت است:



• روش دیگری که می‌تواند پارازایلن را به ترفتالیک اسید تبدیل کند واکنش آن با اکسیژن هوا و کاتالیزگر مناسب است.

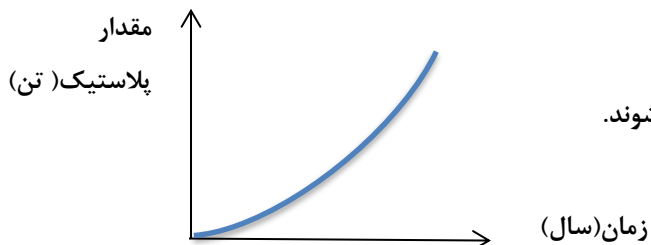
• اکنون می‌توان با انجام واکنش اتیلن گلیکول با ترفتالیک اسید (مونومرهای سازنده پلیمر) پلی اتیلن ترفتالات را سنتز کرد:



- این پلیمر همانند پلیمرهای سنتزی ماندگاری زیادی دارد و در طبیعت به کندی تجزیه می‌شود. به همین دلیل پسماند آنها تهدیدی جدی برای زندگی روی کره زمین به شمار می‌آید.

PET بازیافت

- پلاستیک‌ها را می‌توان یکی از نتایج خلاقیت و نوآوری بشر دانست که امروزه سالانه حدود ۴۰۰ میلیون تن از این مواد در جهان تولید می‌شود و این روند رو به افزایش است:



- استفاده بی‌رویه و بیش از حد این مواد در صنایع گوناگون به همراه زیست تخریب ناپذیری آنها سبب شده که در جای جای کره زمین یافت شوند. از این رو بازیافت آنها اجتناب ناپذیر، بسیار ضروری و ارزشمند است.
- یکی از مواد پلاستیکی قابل بازیافت، پلی اتیلن ترفتالات است. برای این منظور، باید آنها را جداگانه جمع‌آوری و سپس با انجام فرایندهای فیزیکی و شیمیایی به مواد قابل استفاده تبدیل کرد.

راه‌های بازیافت

- پس از شست و شوی مواد پلاستیکی می‌توان آنها را خرد کرده و به تکه‌های کوچک به نام پُرک تبدیل و یا ذوب کرده و دوباره از آنها برای تولید وسایل و ابزار دیگر استفاده می‌کنند.
- پسماندها را به مونومرهای سازنده یا مواد اولیه مفید و ارزشمند تبدیل می‌کنند.

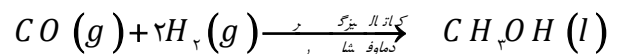
- عامل تعببن کننده روش بازیافت، سطح فناوری هر کشور یا گروه صنعتی است.
- شیمی دان ها با بررسی های فراوان پی بردند که PET در شرایط مناسب با متانول واکنش می دهد و به مواد مفیدی تبدیل می شود.

متانول (CH₃OH)

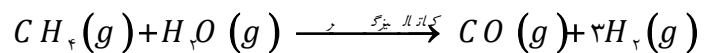
- متانول مایعی بی رنگ و بسیار سمی است.
- ساده ترین عضو خانواده الکل ها است.
- متانول را از چوب تهیه می کنند.

روش های تولید متانول

۱. در صنعت گاز کربن مونوکسید را با گاز هیدروژن در شرایط مناسب و در حضور کاتالیزگر واکنش می دهند:

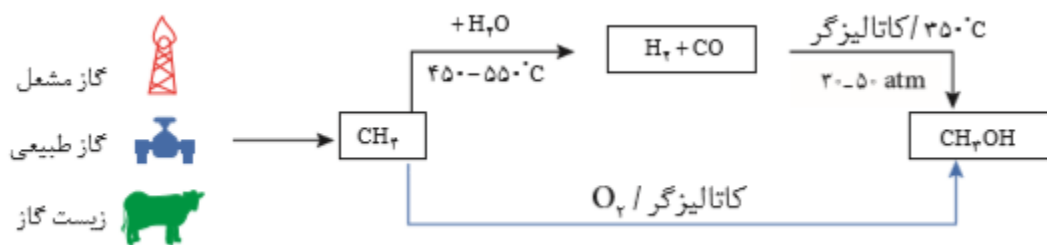


برای تهیه گاز هیدروژن و کربن مونواکسید، گاز متان را با بخار آب در حضور کاتالیزگر واکنش می دهند:



گاز متان به عنوان زیست گاز و سازنده اصلی گاز طبیعی است که در میدان های نفتی به فراوانی با قیمت ارزان یافت می شود.

۲. گاز متان را در حضور کاتالیزگر با اکسیژن واکنش می دهند.



- تولید مستقیم متانول از متان در حضور گاز اکسیژن و کاتالیزگر کمک می کند تا در فشار کم، دماهای به نسبت پایین تر و در مدت زمان کمتری به فرآورده مورد نیاز دست یافت، هم چنین دمای بالا استهلاک دستگاهها را زیاد کرده و عمر مفید آنها را کاهش می دهد.

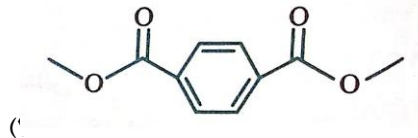
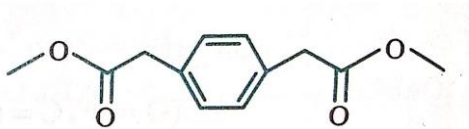
۱۰۱) در واکنش تبدیل اتن به اتانول چه تعداد از موارد زیر افزایش می یابد؟

* شمار پیوندهای اشتراکی
* مجموع عددهای اکسایش اتم های کربن

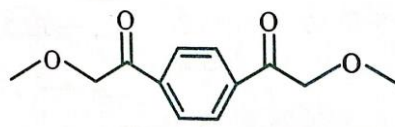
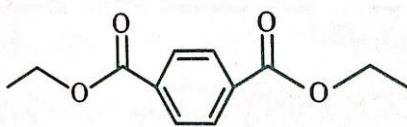
۴(۱) ۳(۲) ۲(۳) ۱(۴)

۱۰۲) فرمول نقطه - خط دی استر حاصل از واکنش یک مول ترفتالیک اسید و ۲ مول متانول چگونه است؟

۱(۱) ۲(۲)



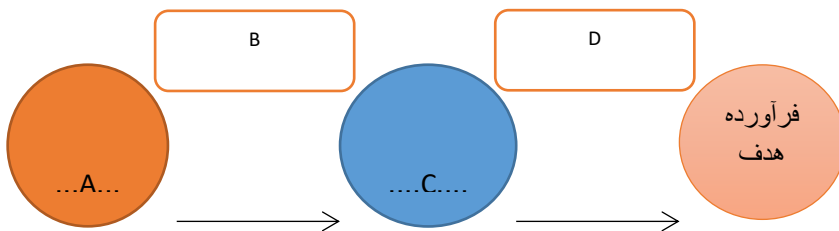
۳(۳)



۱۰۳) کدام خانواده ترکیب های آلی برای سنتز سایر مواد آلی، مناسب تر است؟

۱) الکل ها ۲) آلکان ها ۳) آلدئیدها ۴) کتون ها

۱۰۴) شکل زیر روند کلی افزایش بهره وری با استفاده از فناوری های شیمیایی را نشان می دهد، کدامیک از عبارت های مطرح شده در مورد شکل زیر درست است؟



آ) می تواند موادی مانند سنگ معدن، نفت خام و هوا که هنوز فرآوری نشده اند، باشد.

ب) B و D شامل انرژی، آب، فناوری و مواد شیمیایی و حتی نیروی انسانی باشد.

پ) در قسمت C می توان فلز مس، آهن، گاز نیتروژن و پلی اتن را قرار داد.

ت) استفاده از B و D برای تبدیل مواد A به C یا فرآورده هدف می تواند سبب رشد و بهره وری اقتصادی یک کشور شود.

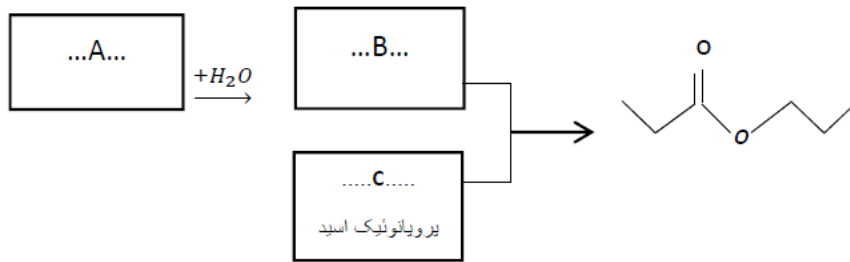
۱) آ و ب ۲) هیچکدام ۳) آ و ب و ت ۴) همه موارد

۱۰۵) چه تعداد از موارد زیر را می توان بطور مستقیم از اتن تهیه کرد؟

* اتان
* اتیل اتانوات
* اتانولیک اسید
* اتانول
* پلی اتن

۵(۱) ۴(۲) ۳(۳) ۲(۴)

۱۰۶) الگوی زیر تولید یک استر را نشان می دهد. با توجه به آن نام ماده A و تفاوت شماره اتم های هیدروژن دو ماده B و C به ترتیب کدامند؟



- ۱) پروپن، ۱
 ۲) پروپن، ۲
 ۳) ۱-بوتن، ۱
 ۴) ۱-بوتن، ۲

۱۰۷) چند مورد از مطالب زیر در مورد گروه های عاملی درست است؟

الف - گروه هایی هستند که که خواص و رفتار مواد آلی را تعیین می کنند.

ب - اغلب مواد آلی شامل گروه های عاملی گوناگون هستند.

ج - شیمی دان ها با استفاده از مواد شیمیایی گوناگون، گروه های عاملی موجود در یک ماده آلی را تغییر داده و به گروه عاملی دیگر تبدیل می کنند.

د - گروه عاملی، کلید سنتز مولکول های آلی است.

- ۱-۱ ۲-۲ ۳-۳ ۴-۴

۱۰۸) چه تعداد از موارد زیر را نمی توان بطور مستقیم از اتن تهیه کرد؟

اتان - کلرو اتان - اتانول - اتیل اتانوات - اتانویک اسید - پلی اتن

- ۱-۱ ۲-۲ ۳-۳ ۴-۴

۱۰۹) چه تعداد از موارد زیر در مورد ترکیب آلی بکار رفته در ساخت بطری آب نادرست است؟

۱) نام آن پلی اتیلن ترفتالات است.

۲) مونومرهای تهیه آن دی اسید و دی آمین است.

۳) پلیمری است که به خانواده پلی استرها تعلق دارد.

۴) برای ساخت بطری، آن را به همراه برخی افزودنی ها در قالب های ویژه ای می ریزند.

۱۱۰) همه گزینه های زیر درست هستند بجز.....

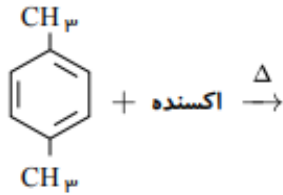
۱) گاز اتن یکی از مهمترین خوراک ها در صنایع پتروشیمی است.

۲) از واکنش اتانول و استیک اسید اتیل استات تولید می شود که حلال چسب است.

۳) کلرو اتان از واکنش اتن با گاز هیدروژن کلرید به دست می آید.

۴) از واکنش اتانول با آب اتانویک اسید تولید می شود.

۱۱۱) کدام گزینه در رابطه با واکنش زیر صحیح می باشد؟



(۱) پژوهشگران با اکسیژن هوا و کاتالیزگر مناسب نیز می توانند محصول این واکنش را تولید کنند.

(۲) محصول این واکنش ترکیبی آلی با دو گروه عاملی کربوکسیل است و پارازایلین نام دارد.

(۳) این واکنش در دمای اتاق خود به خود انجام می شود و بازده خوبی دارد.

(۴) در این واکنش می توان از پتاسیم پرمنگنات رقیق به عنوان اکسنده استفاده کرد.

(۱۱۲) کدام یک از عبارتهای زیر درست است؟

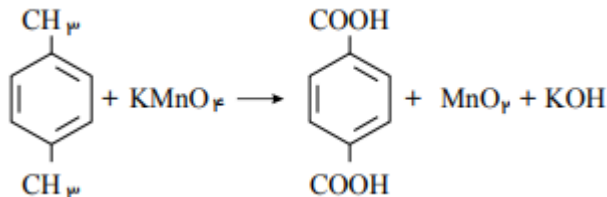
(۱) هر چه نوع و تعداد گروههای عاملی در مولکول هدف بیشتر باشد، ساخت آن راحت-تر است.

(۲) بازده واکنش، هزینه مواد و انرژی مصرف شده برای تولید ماده هدف، تنها به نوع واکنش بستگی دارد.

(۳) می توان از گاز اتان، مواد آلی گوناگون پر مصرف و ارزشمند تهیه کرد.

(۴) گاز اتن یکی از مهم ترین خوراکیها در صنایع پتروشیمی است.

(۱۱۳) با توجه به واکنش موازنه نشده زیر صحیح نیست؟



(۱) مجموع ضرایب مواد موجود در واکنش برابر ۱۰ است.

(۲) این واکنش در دمای بالا انجام می شود و انرژی فعال سازی بالایی دارد.

(۳) از ترفتالیک اسید حاصل از این واکنش، می توان برای تهیه پلی اتیلن ترفتالات استفاده کرد.

(۴) تغییر عدد اکسایش منگنز در این واکنش ۳ درجه است.

(۱۱۴) برای سنتز یک استر می توان از واکنش یک..... با یک..... در شرایط مناسب بهره برد.

(۱) باز آلی - آلدئید (۲) اسید آلی - کتون (۳) باز آلی - کتون (۴) اسید آلی - الکل

(۱۱۵) قیمت یک لیتر یا یک کیلوگرم از کدام ماده زیر کمتر است؟

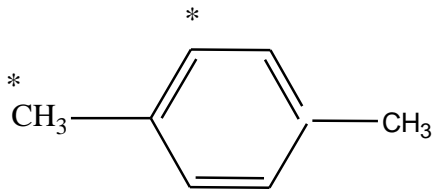
(۱) اتیلن گلیکول (۲) نفت خام (۳) اتانول (۴) متانول

(۱۱۶) فروش کدام یک از موارد زیر خام فروشی به شمار می رود؟

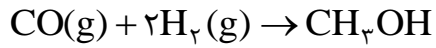
(۱) آمونیاک (۲) سولفوریک اسید (۳) پنبه (۴) بنزین

(۱۱۷) عدد اکسایش کربنهای ستاره دار در ترکیب مقابل کدام است؟

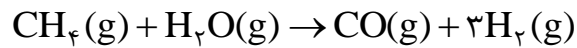
(۱) +۱ و +۳ (۲) -۱ و +۳ (۳) -۱ و -۳ (۴) +۱ و -۳



۱۱۸ در هر یک از واکنش‌های زیر کدام گونه‌ها کاهش یافته و کدام اکسایش یافته است؟



(۱) CO و CH_4 کاهش - H_2 و H_2O اکسایش



(۲) H_2 و H_2O کاهش - CO و CH_4 اکسایش

(۳) CO و H_2O کاهش - H_2 و CH_4 اکسایش

(۴) H_2 و CH_4 کاهش - CO و H_2O اکسایش

۱۱۹ مجموع اعداد اکسایش اتم‌های کربن در پارازایلن با کدامیک از مولکول‌های زیر یکسان است؟

(۱) استون (۲) بنزن (۳) بوتان (۴) اتان

۱۲۰ کدامیک از ترکیبات زیر را نمی‌توان بطور مستقیم از نفت خام به دست آورد؟

(۱) اتن (۲) بنزن (۳) پارازایلن (۴) اتیلن گلیکول

۱۲۱ از واکنش یک مول ترفتالیک اسید با ۲ مول اتیلن گلیکول یک استر به فرمول به همراه مول آب به دست می‌آید.

(۱) $\text{C}_{12}\text{H}_{14}\text{O}_6 - 2$ (۲) $\text{C}_{12}\text{H}_{12}\text{O}_6 - 2$ (۳) $\text{C}_{12}\text{H}_{12}\text{O}_6 - 1$ (۴) $\text{C}_{12}\text{H}_{14}\text{O}_6 - 1$

۱۲۲ کدام عبارت در مورد ترکیب به کار رفته در ساخت بطری آب نادرست است؟

(۱) نام آن پلی اتیلن ترفتالات است.

(۲) پلیمری است که به خانواده پلی آمید تعلق دارد.

(۳) مونومرهای آن دی اسید و دی الکل هستند.

(۴) برای ساخت بطری آن را به همراه افزودنی در قالب ویژه‌ای می‌ریزند.

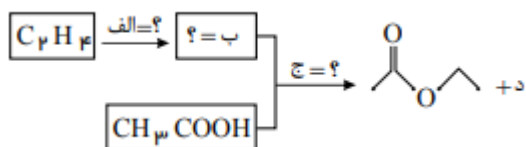
۱۲۳ کدام گزینه برای پرکردن جاهای خالی مناسب است؟

(۱) الف: H_2O (ب) $\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$ (ج) H_2SO_4 (د) H_2O

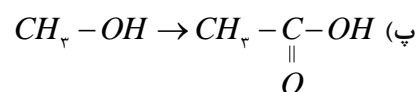
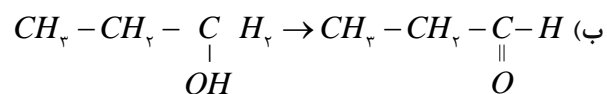
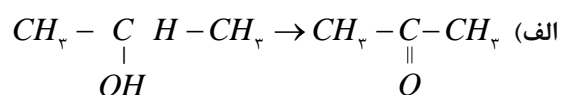
(۲) الف: H_2SO_4 (ب) $\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$ (ج) H_2O (د) H_2O

(۳) الف: H_2O (ب) $\text{C}_3\text{H}_7\text{OH}$ (ج) H_2O (د) CH_3OH

(۴) الف: H_2SO_4 (ب) $\text{C}_3\text{H}_7\text{OH}$ (ج) CH_3OH (د) H_2SO_4



۱۲۴) چه تعداد از واکنش‌های زیر در صورت شرایط مناسب انجام پذیر است؟



۱ (۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴)

۱۲۵) چه تعداد از عبارت‌های زیر صحیح است؟

- بطری آب از پلی اتیلن ترفتلات خالص ساخته می‌شود.
- از واکنش $\text{C}_2\text{H}_6\text{O}_2$ و ترفتالیک اسید در شرایط مناسب می‌توان پلی اتیلن ترفتلات را سنتز کرد.
- پلی اتیلن ترفتلات پلیمری از خانواده پلی آمیدها است.
- اتیلن گلیکول و ترفتالیک اسید در نفت خام وجود دارد.

۱ (۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴)

۱۲۶) کدام گزینه در مورد الکل سازنده پلی اتیلن ترفتلات صحیح نمی‌باشد؟

- ۱) الکلی با دو گروه عاملی است و به خوبی در آب حل می‌شود.
- ۲) فرمول مولکولی آن $\text{C}_2\text{H}_6\text{O}_2$ است و الکترولیت قوی است.
- ۳) ۳۸/۷٪ جرم آن را کربن تشکیل می‌دهد.
- ۴) به عنوان ضدیخ در خودروها نیز استفاده می‌شود.

۱۲۷) چه تعداد از عبارت‌های زیر در مورد پارازایلین صحیح است؟

- فرمول مولکولی آن C_{10}H_8 است.
- آن را نمی‌توان به طور مستقیم از نفت خام به دست آورد.
- مجموع اعداد اکسایش اتم‌های کربن در آن برابر ۱۰- است.
- از واکنش آن با اکسیژن در حضور کاتالیزگری مناسب می‌توان ترفتالیک اسید تهیه کرد.

۱ (۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴)

۱۲۸) چه تعداد از عبارت‌های زیر در رابطه با ترفتالیک اسید صحیح می‌باشد؟

- از مونومرهای سازنده پلی اتیلن ترفتلات است.
- فرمول آن $\text{C}_8\text{H}_6\text{O}_4$ است.
- در ساختار آن ۳۲ پیوند کووالانسی و ۱۶ الکترون ناپیوندی وجود دارد.

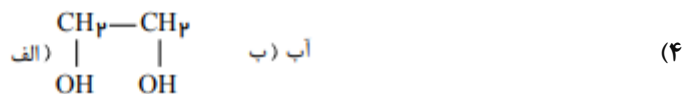
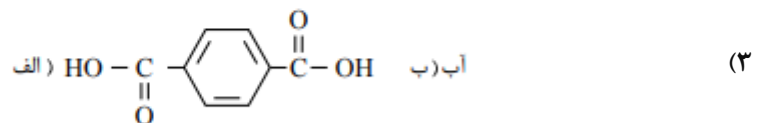
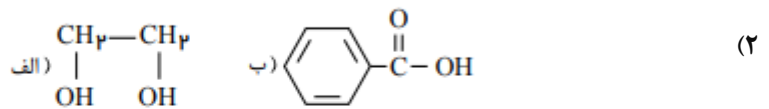
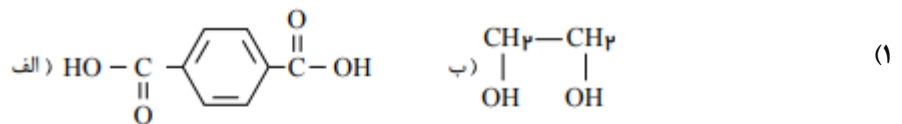
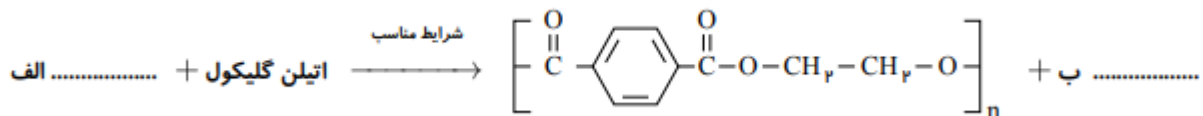
- مجموع اعداد اکسایش اتم‌های کربن در آن ۲- است.
 - به طور مستقیم از نفت خام به دست نمی‌آید و از اکسایش پارازیلن تهیه می‌شود.
- ۱ (۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴)

۱۲۹) چه تعداد از عبارتهای زیر در رابطه با واکنش ... \rightarrow اکسنده + $\text{H}_2\text{C}=\text{CH}_2$ صحیح می‌باشد؟

- اکسنده این واکنش محلول غلیظ پتاسیم پرمنگنات است.
- محصول این واکنش اتیلن گلیکول است که الکترولیتی ضعیف است.
- محصول این واکنش الکلی با دو گروه عاملی هیدروکسیل است و فرمول آن $\text{C}_2\text{H}_6\text{O}_2$ است.
- عدد اکسایش هر اتم کربن در این واکنش ۱ درجه اکسایش می‌یابد.

۱ (۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴)

۱۳۰) کدام گزینه ترکیبات مورد نظر برای واکنش زیر را نشان می‌دهد؟

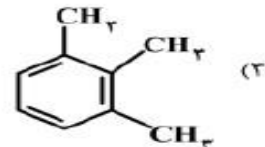
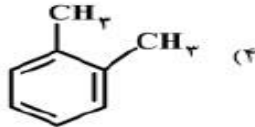
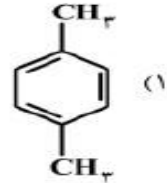
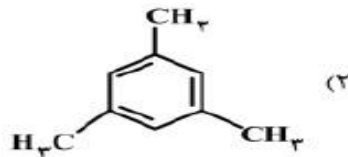


سوالات آزمون کنکور سراسری شیمی بخش چهارم شیمی دوازدهم ۱۴۰۰-۱۳۹۸

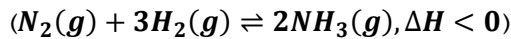
متن سوال

ردیف

(۱) از اکسایش کدام ترکیب می توان ترفتالیک اسید تهیه کرد؟



(۲) در ظرف ۲ لیتری در بسته‌ای، ۱ مول گاز آمونیاک، ۲ مول گاز هیدروژن و ۲ مول گاز نیتروژن، در دمای معین، به حالت تعادل قرار دارند. ثابت این تعادل برابر $L^2 \cdot mol^{-2}$ است و با اندکی پایین آوردن دمای سامانه واکنش، ثابت تعادل و واکنش در جهت جا به جا می‌شود.



(۲) ۰/۱۶، ثابت می‌ماند، رفت

(۱) ۰/۲۵، بزرگتر می‌شود، رفت

(۴) ۰/۱۶، ثابت می‌ماند، برگشت

(۳) ۰/۲۵، کوچکتر می‌شود، برگشت

(۳) کدام موارد از مطالب زیر، درست اند؟

(آ) به گونه معمول، بیشتر پلاستیک‌ها، زیست تخریب پذیرند.

(ب) پلاستیک پلی اتیلن ترفتالات را می توان پس از مصرف، بازیافت کرد.

(پ) دسترسی به پلاستیک‌ها، نمونه‌ای از نتایج خلاقیت بشر به شمار می‌آید.

(ت) چگالی بالا و نفوذناپذیری پلاستیک‌ها در برابر آب و هوا، از ویژگی‌های آن‌ها است.

(۱) ب، پ (۲) ب، ت (۳) آ، ب، پ (۴) ب، پ، ت

(۴) هرگاه در یک واکنش به حالت تعادل در دمای ثابت، غلظت یکی از ها یابد، واکنش در جهت تا آنجا پیش می‌رود که به ثابت تعادل برسد.

(۲) فرآورده، کاهش، برگشت، جدید

(۱) فرآورده، کاهش، رفت، آغازی

(۴) واکنش دهنده، افزایش، برگشت، آغازی

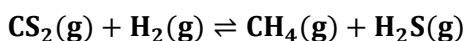
(۳) واکنش دهنده، کاهش، رفت، جدید

(۵) در واکنش: $4HCl(g) + O_2(g) \rightleftharpoons 2H_2O + 2Cl_2(g), K = 10L \cdot mol^{-1}$ ، به ترتیب از راست به چپ با افزایش کدام عامل و یا دو برابر کردن غلظت مولار کدام ماده، تأثیر بیشتری بر جابه جایی تعادل به سمت راست دارد؟

(۱) حجم، O_2 (۲) حجم، HCl (۳) فشار، O_2 (۴) فشار، HCl

(۶) در یک ظرف پنج لیتری دربسته، مقداری از گازهای هیدروژن و کربن دی سولفید وارد شده است. اگر در یک لحظه تعادل ۰/۱ مول از هر واکنش دهنده، ۰/۵ مول گاز متان و ۱ مول گاز هیدروژن سولفید در مخلوط تعادلی وجود داشته باشد، مقدار K بر حسب $L^2 \cdot mol^{-2}$ ، کدام

است؟ (معادله موازنه شود).



(۱) $6/25 \times 10^5$ (۲) $6/25 \times 10^6$ (۳) $1/25 \times 10^5$ (۴) $1/25 \times 10^6$

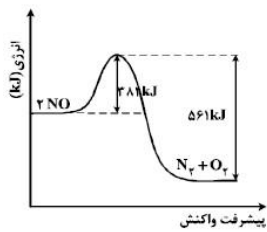
(۷) چند مورد از مطالب زیر، درست است؟

- با سرد شدن هوا، شدت رنگ گاز آلاینده NO_2 در شهرها، کاهش می یابد.
- در تبدیل $\text{CO}_2(\text{s}) \rightarrow \text{CO}_2(\text{g})$ ، میانگین تندی و انرژی جنبشی ذرات، ثابت است.
- علامت ΔH در واکنش شیمیایی انجام شده در فتوسنتز (در گیاهان سبز)، مثبت است.
- تغییر نوع آلوتروپ در واکنش هایی که عنصرهای خالص تولید یا مصرف می شوند، تأثیری بر ΔH واکنش ندارد.

(۱) ۱ (۲) ۲ (۳) ۳ (۴) ۴

(۸) با توجه به نمودار و داده های جدول زیر، در اثر پیمایش 100 km مسافت به وسیله یک خودروی دارای مبدل کاتالیستی، چند کیلوژول

گرما در مبدل کاتالیستی تولید می شود؟ ($\text{O} = 16$ و $\text{N} = 14$: $\text{g} \cdot \text{mol}^{-1}$)



مقدار آلاینده بر حسب گرم	بدون مبدل کاتالیستی	با مبدل کاتالیستی
در هر کیلومتر پیمایش	۱/۰۴	۰/۰۴

(۱) ۲۰۰

(۲) ۲۶۰

(۳) ۳۰۰

(۴) ۳۶۰

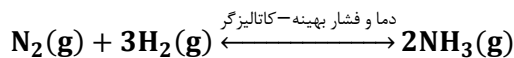
(۹) در یک آزمایش، $2/1$ مول $\text{F}_2(\text{g})$ و $1/1$ مول $\text{H}_2\text{O}(\text{g})$ در یک ظرف دو لیتری با هم واکنش می دهند. اگر در لحظه تعادل، 2 مول گاز فلوئور، یک مول آب، $0/2$ مول HF و $0/5$ مول گاز اکسیژن در ظرف واکنش وجود داشته باشد، مقدار K (بر حسب $\text{mol} \cdot \text{L}^{-1}$)، کدام است؟

(معادله موازنه شود.) $\text{F}_2(\text{g}) + \text{H}_2\text{O}(\text{g}) \rightleftharpoons \text{O}_2(\text{g}) + \text{HF}(\text{g})$

(۱) 10^{-5} (۲) 10^{-4} (۳) 2×10^{-3} (۴) 5×10^{-3}

(۱۰) 10 مول گاز نیتروژن و 30 مول گاز هیدروژن در شرایط بهینه واکنش هابر، با یکدیگر واکنش نشان داده شده اند. حداکثر چند گرم

آمونیاک، در ظرف واکنش تشکیل خواهد شد؟ ($\text{N} = 14$ و $\text{H} = 1$: $\text{g} \cdot \text{mol}^{-1}$)



(۱) $95/2$ (۲) $129/2$ (۳) 170 (۴) 340

(۱۱) با توجه به شکل زیر، اگر انرژی پیوند های $\text{O} = \text{O}$ و $\text{N} \equiv \text{N}$ و $\text{N} = \text{O}$ به ترتیب برابر 607 ، 944 و 496 کیلوژول بر مول باشد، جمع جبری

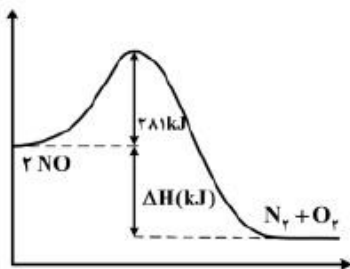
ΔH و E_a در واکنش (رفت) نشان داده شده، چند کیلوژول است؟

(۱) $+155$

(۲) $+187$

(۳) $+421$

(۴) $+607$



(۱۲) با توجه به ساختار لاکتیک اسید، پلیمر به دست آمده از آن، گروه عاملی مشابه کدام پلیمر، خواهد داشت؟

(۱) کولار (۲) سلولز (۳) پلی اتن (۴) پلی اتیلن ترفتالات



(۱۳) انرژی فعال سازی واکنش: $2\text{NO}(\text{g}) \rightarrow \text{N}_2(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g})$ ، برابر ۳۸۰ کیلوژول است. اگر تفاوت سطح انرژی واکنش دهنده‌ها و فرآورده‌های آن برابر ۱۸۰ کیلوژول و واکنش گرماده باشد، کدام موارد از مطالب زیر، درست است؟
 (آ) به ازای مصرف ۰/۲۵ مول گاز NO، ۰/۱۲۵ مول گاز N_2 تشکیل و ۴۵ کیلوژول گرما آزاد می‌شود.
 (ب) آنتالپی واکنش برابر ۱۸۰- کیلوژول است و سطح انرژی فرآورده‌ها از واکنش دهنده‌ها پایین تر است.
 (پ) با کاربرد کاتالیزگر، شمار ذره‌هایی که در واحد زمان به فرآورده تبدیل می‌شوند، افزایش یافته و سرعت واکنش بیشتر می‌شود.
 (ت) اگر با کاربرد کاتالیزگر، انرژی فعال سازی واکنش به ۱۹۰ کیلوژول برسد، تفاوت سطح انرژی واکنش دهنده‌ها و فرآورده‌ها، ۵۰ درصد کاهش می‌یابد.

(۱) آ، پ (۲) ب، ت (۳) آ، پ، ت (۴) ب، پ

(۱۴) باتوجه به داده‌های جدول زیر، اگر روزانه ۸۰۰/۰۰۰ خودرو در شهری رفت و آمد کنند و هر خودرو، به گونه میانگین، ۵۰ کیلومتر مسافت را بپیماید، بانصب مبدل کاتالیستی در اگزوز موتور خودرو، روزانه از ورود چند تن از این سه ماده آلاینده به هوا جلوگیری می‌شود و در این شرایط، چند درصد جرمی گازهای خروجی از اگزوز را گاز CO تشکیل خواهد داد؟

NO	C_xH_y	CO	فرمول شیمیایی آلاینده	
۱/۰۳	۱/۶۶	۶/۰	در نبود مبدل	مقدار آلاینده
۰/۰۴	۰/۰۶	۰/۶	در مجاورت مبدل	g.km^{-1}

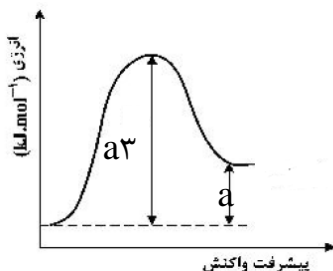
(۱) ۷۴/۱۴، ۲۸۸/۴ (۲) ۸۵/۷۱، ۲۸۸/۴ (۳) ۷۴/۱۴، ۳۱۹/۶ (۴) ۸۵/۷۱، ۳۱۹/۶

(۱۵) بهره‌گیری از کاتالیز در فرایند تبدیل گازوئیل به هیدروکربن‌های سبک‌تر در پالایشگاه، سبب کاهش دمای انجام واکنش از 700°C به 500°C می‌شود. اگر ظرفیت گرمایی ویژه گازوئیل برابر $1.8 \text{ J.g}^{-1}.\text{C}^{-1}$ باشد و برای تأمین گرمای لازم از سوختن گاز متان استفاده شود، با کاربرد کاتالیزگر در این فرایند، برای تبدیل یک کیلوگرم گازوئیل به فرآورده‌های موردنظر، به تقریب، در مصرف چند لیتر گاز متان (در شرایط STP) صرفه‌جویی و از انتشار چند گرم گاز CO_2 جلوگیری می‌شود؟ (ΔH سوختن گاز متان، 880 kJ.mol^{-1} در نظر گرفته شود، $\text{C} = 12, \text{O} = 16 \text{ g.mol}^{-1}$)

(۱) ۸، ۰۷/۴ (۲) ۸/۸، ۰۷/۴

(۳) ۶، ۰۴/۵ (۴) ۸/۶، ۰۴/۵

(۱۶) با توجه به نمودار تغییر انرژی نسبت به پیشرفت واکنش: $\text{A}(\text{g}) + \text{X}(\text{g}) \rightarrow \text{D}(\text{g})$ ، که نشان داده شده است، کدام مطلب درست است؟



(۱) سرعت واکنش کم و $\Delta H - E_a = 2a$ است.

(۲) به ازای مصرف ۱/۰ مول گاز A، $1/0 a \text{ kJ}$ انرژی نیاز است.

(۳) با افزایش دمای واکنش، سرعت آن افزایش می‌یابد، زیرا $E_a > 3a$ می‌شود.

(۴) بیشترین مقدار انرژی لازم برای انجام واکنش، برابر $3a \text{ kJ}$ و کمترین مقدار آن، برابر $a \text{ kJ}$ است.

(۱۷) با توجه به واکنش: $\text{NO}_2(\text{g}) + \text{NO}(\text{g}) + \text{NH}_3(\text{g}) \rightarrow \text{N}_2(\text{g}) + \text{H}_2\text{O}(\text{g})$ ، چند مورد از مطالب زیر نادرست است؟

- آمونیاک کاهنده و اکسیدهای نیتروژن اکسنده‌اند.
- اکسنده‌ها، چهار الکترون گرفته و کاهنده، سه الکترون می‌دهد.
- پس از موازنه معادله واکنش، مجموع ضرایب مواد برابر ۱۰ می‌شود.
- این واکنش برای حذف آمونیاک و تبدیل آن به N_2 در مبدل کاتالیستی خودروهای دیزلی انجام می‌شود.

۱ (۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴)

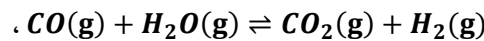
۱۸) یک واکنش فرضی گازی در دو دمای T_1 و T_2 ($T_1 > T_2$)، انجام می‌شود. کدام موارد از مطالب زیر درست است؟
 (آ) کمیت انرژی مورد نیاز برای انجام واکنش در دمای T_1 کمتر از مقدار آن در دمای T_2 است.
 (ب) تفاوت سرعت واکنش در دمای T_1 و T_2 ، به تفاوت سطح انرژی واکنش دهنده‌ها و فرآورده‌های وابسته است.
 (پ) اگر واکنش گرماده باشد، سرعت تبدیل واکنش دهنده‌ها به فرآورده‌ها در دمای T_1 ، بیشتر از دمای T_2 است.
 (ت) اگر انرژی ذرات واکنش دهنده‌ها در دماهای T_1 و T_2 ، کمتر از E_a باشد، درصد تبدیل واکنش دهنده‌ها به فرآورده‌ها در این دو دما برابر است.

۱ (آ)، پ ۲ (آ)، ب ۳ (ب)، ت ۴ (پ)، ت

۱۹) فسفر سفید برخلاف هیدروژن در هوا و در دمای اتاق به طور خود به خودی آتش می‌گیرد. بنابراین، در آزمایشگاه آن را زیر آب نگهداری می‌کنند. نقش آب در این فرایند، کدام است؟

(۱) کاتالیزگر (۲) بازدارنده (۳) کاهش دهنده E_a (۴) افزایش دهنده E_a

۲۰) مول‌های برابر از $CO(g)$ و $H_2O(g)$ را در یک ظرف دربسته ۴ لیتری تا برقرار شدن تعادل:



گرم می‌کنیم. اگر بازده واکنش برابر ۸۰٪ باشد، ثابت تعادل کدام است و اگر غلظت تعادلی $CO_2(g)$ ، برابر ۰/۴ مول بر لیتر باشد، مقدار آغازی گاز CO در مخلوط، برابر چند مول بوده است؟ (دما در دو شرایط گفته شده ثابت است.)

۱ (۴، ۰/۵) ۲ (۴، ۲/۰) ۳ (۱۶، ۰/۵) ۴ (۱۶، ۲/۰)

۲۱) برای واکنش تعادلی: $CO(g) + 2H_2(g) \rightleftharpoons CH_3OH(g)$ ، در یک ظرف دربسته، مناسب‌ترین شرایط انجام واکنش از نظر دما و فشار،

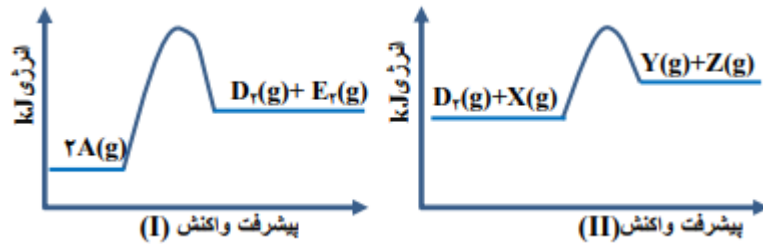
برای تولید متانول کدام است؟ (آنتالپی پیوند میان اتم‌ها در CO و H_2 ، به ترتیب برابر ۱۰۷۲ و ۴۳۵ کیلوژول بر مول و واکنش، گرماده است.)

۱) دمای بالا، فشار بالا ۲) دمای پایین، فشار بالا

۳) دمای پایین، فشار پایین ۴) دمای بالا، فشار پایین

(۲۲) اگر واکنش‌های I و II در شرایط یکسان انجام شود، با توجه به نمودارهای «انرژی - پیشرفت واکنش»های زیر، چند مطلب، درست است؟
(انرژی فعالساز واکنش‌های I و II، به ترتیب برابر ۲۴۸ و ۱۸۳ کیلوژول و تفاوت سطح انرژی فرآورده‌ها با واکنش‌دهنده‌ها) در واکنش‌های

I و II، به ترتیب برابر ۴۲ و ۱۱ کیلوژول است.)



• تفاوت انرژی مورد نیاز برای انجام دو واکنش،

برابر ۳۱ کیلوژول است.

• به ازای مصرف ۳ مول واکنش‌دهنده در واکنش I،

63 kJ انرژی آزاد می‌شود.

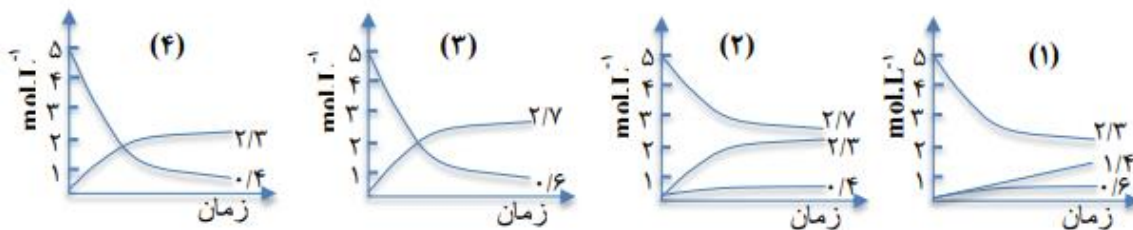
• سرعت تشکیل گاز D_2 (واکنش I) از سرعت مصرف آن (واکنش II) کمتر است.

• در هر دو واکنش، مجموع آنتالپی پیوندها در واکنش‌دهنده‌ها، بزرگتر از مجموع آنتالپی پیوندها در فرآورده‌هاست.

۱ (۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴)

(۲۳) اگر واکنش تعادلی: $2NO(g) \rightleftharpoons N_2(g) + O_2(g), K = 49$ ، در یک ظرف دو لیتری، با ۱۰ مول $NO(g)$ در شرایط مناسب آغاز شود،

کدام نمودار نشان‌دهنده روند تقریبی تغییر غلظت مواد تا برقرار شدن حالت تعادل است؟



(۲۴) کدام مطلب، درباره تعادل‌های شیمیایی درست است؟

(۱) اگر با افزایش دما، ثابت تعادل واکنش بزرگ‌تر شود، آن واکنش گرماگیر است.

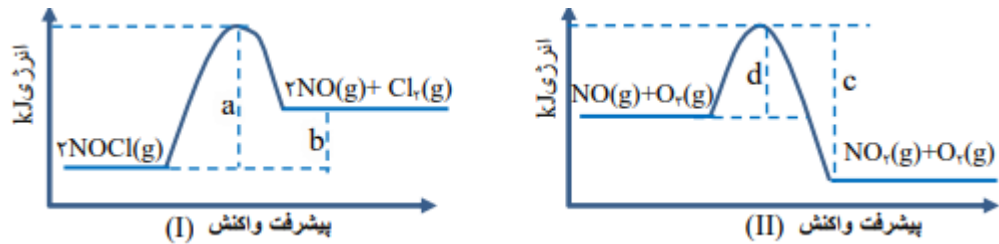
(۲) در دمای ثابت، تغییر شرایط (غلظت، فشار، حجم) بر میزان پیشرفت واکنش تعادلی بی‌تأثیر است.

(۳) افزایش غلظت واکنش‌دهنده‌ها و کاهش غلظت فرآورده‌ها در دمای ثابت، ثابت تعادل را افزایش می‌دهد.

(۴) بر پایه اصل لوشاتلیه، وارد کردن گاز بی‌اثر به مخلوط واکنش، تعادل را جابه‌جا کرده و ثابت تعادل را تغییر می‌دهد.

(۲۵) با توجه به نمودارهای «انرژی - پیشرفت واکنش»های زیر، چند مورد از مطالب زیر، درست است؟ (مقیاس محور عمودی نمودارها یکسان

است.)



* تشکیل فراورده در واکنش II، آسان تر از واکنش I، است.

* اگر در واکنش I، از کاتالیزگر استفاده شود، مقدار (a-b) بزرگ تر می شود.

* آنتالپی واکنش II، برابر (c-d) و برای تشکیل یک مول $\text{NO}_2(\text{g})$ کافی است.

* در شرایط مناسب انجام دو واکنش، $\text{O}_2(\text{g})$ سریع تر از $\text{Cl}_2(\text{g})$ تشکیل می شود.

* انرژی لازم برای تشکیل ۱ مول گاز کلر، برای تشکیل ۱ مول گاز اکسیژن نیز کافی است.

۵ (۴)

۴ (۳)

۳ (۲)

۲ (۱)

(۲۶) با توجه به نمودارهای زیر، کدام مطلب نادرست است؟ (در محورهای عمودی نمودارها، مقیاس یکسان است.)



(۱) در صورت تأمین $a \text{ kJ}$ انرژی، هر دو واکنش I و II انجام پذیرند.

(۲) گرمایی که به ازای مصرف ۱ مول $\text{E}(\text{g})$ آزاد می شود، برابر $\frac{b}{2} \text{ kJ}$ است.

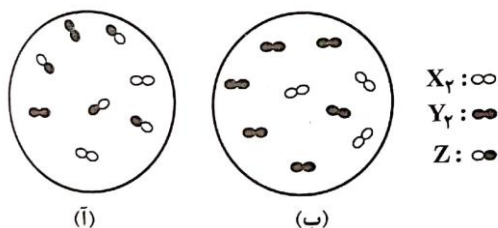
(۳) در واکنش II، در مقایسه با واکنش I، فراورده (ها) نسبت به واکنش دهنده (ها)، پایدار ترند.

(۴) گرمای آزاد شده به ازای تشکیل ۲ مول $\text{AD}(\text{g})$ ، از گرمای آزاد شده به ازای تشکیل یک مول $\text{X}(\text{g})$ ، بیشتر است.

(۲۷) شکل (آ) مخلوط در حال تعادل را برای واکنش: $\text{X}_2(\text{g}) + \text{Y}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{Z}(\text{g})$ نشان می دهد. هنگامی که واکنش در شکل (ب) به تعادل

برسد، به ترتیب از راست به چپ، چند مول از گازهای X_2 ، Y_2 و Z در ظرف واکنش وجود خواهد داشت؟ (هر ذره، نشان دهنده $\frac{1}{2}$ مول و

حجم ظرفهای واکنش، برابر $\frac{2}{25}$ لیتر و دما ثابت است.)



۰/۱، ۰/۴، ۰/۱ (۲)

۰/۴، ۰/۴، ۰/۱ (۱)

۰/۲، ۰/۳، ۰/۲ (۴)

۰/۳، ۰/۳، ۰/۲ (۳)

(۲۸) کدام مطلب درست است؟

- (۱) ترفتالیک اسید، اسیدی دو عاملی است که در تهیه پلیمر PET مصرف دارد.
- (۲) در شرایط مشابه، انحلال پذیری ترفتالیک اسید در آب، کمتر از پارازیلن است.
- (۳) بنزن، اتیلن گلیکول و گازوئیل، از فرایند تقطیر نفت خام به دست می آیند.
- (۴) زنجیره مولکولی پلی پروپن، مانند پلی اتن بدون شاخه است.

(۲۹) اگر در یک واکنش گازی تعادلی در یک ظرف دربسته، با افزایش دمای سامانه یا اضافه کردن یک گاز بی اثر، درصد فراورده‌ها در مخلوط واکنش افزایش یابد، کدام مطلب درست است؟

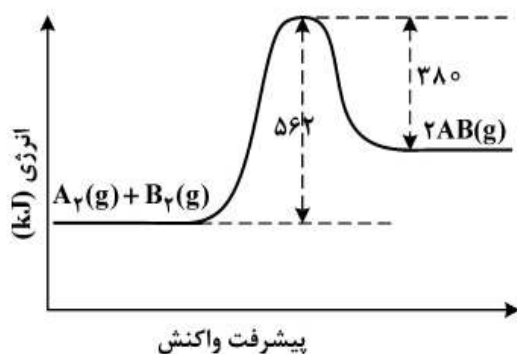
- (۱) واکنش گرماده و شمار مول‌های فراورده(ها)، کمتر از شمار مول‌های واکنش دهنده(ها) است.
- (۲) واکنش گرماگیر است و کاهش حجم سامانه تعادل را در جهت رفت جابه‌جا می کند.
- (۳) واکنش گرماگیر است و تغییر حجم سامانه بر جابه‌جایی تعادل، بی تأثیر است.
- (۴) واکنش گرماده است و کاهش فشار، دمای سامانه را افزایش می دهد.

(۳۰) $2\text{NO}_2(\text{g}) + \text{Cl}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{NO}_2\text{Cl}(\text{g})$ انجام شود، اگر در حالت تعادل، ۵۰ درصد گاز NO_2 مصرف شده باشد، ثابت تعادل و نسبت مولی گاز NO_2 به گاز Cl_2 در مخلوط تعادلی، کدام است؟

(گزینه‌ها را از راست به چپ بخوانید، $\text{N}=14, \text{O}=16, \text{Cl}=35/5: \text{g.mol}^{-1}$)

- (۱) ۱،۲۰ (۲) ۲،۲۰ (۳) ۱،۲۰۰ (۴) ۲،۲۰۰

(۳۱) با توجه به نمودار «انرژی - پیشرفت واکنش» زیر، آنتالپی پیوند بین اتم‌های A و B، برابر چند کیلوژول بر مول است؟ (آنتالپی پیوند بین اتم‌ها در مولکول‌های A_2 و B_2 ، به ترتیب برابر ۹۴۰ و ۴۹۲ کیلوژول بر مول است.)



(است.)

(۱) ۶۲۵

(۲) ۵۶۲

(۳) ۱۲۵۰

(۴) ۱۱۲۴

